

A collage of cosmetic products including a large open jar of cream, a tube of lipstick, and a shaving brush, set against a background of various textured paint swatches in shades of red, orange, and grey.

IDENTITY

Vernici per il packaging cosmetico



IDENTITY

Make up e skin care esclusivi con le vernici

**Il tuo packaging diventa iconico
con le infinite soluzioni estetiche
della gamma Identity
di Renner Industrial Coatings.**

Nel mondo della cosmetica, differenziare il visual design è un passaggio obbligato per conferire al packaging riconoscibilità e memorabilità.

Le vernici Plasti:co sono espressione di esclusività e tecnologia. Con i nostri formulati la tua creatività non conosce limiti: conferisci la fisicità del colore alle tue idee.

Le nostre vernici sono pensate per esaltare e proteggere ciò che per te e per i tuoi clienti è più prezioso. L'identità visiva.





Vernici per tutti gli imballi ultra resistenti raffinate e sostenibili

Le vernici Identity sono belle e resistenti su ogni componente plastico di make up e skin care: bottigliette e flaconcini, contenitori e vasetti, penne e stick, contagocce, foamer, roll-on, tappi...

I nostri formulati si qualificano innanzitutto per il design. Offrono infiniti colori ed effetti speciali, testurizzati, tattili. Di particolare pregio il soft-touch e il metal replacement, che trasferiscono la nitida percezione del lusso.

Ma la gamma Identity è anche:

- alto solido [scarse emissioni]
- sostenibilità [vernici bio a base acqua]
- performances meccaniche [resistenze agli urti e ai graffi]
- performances chimiche [resistenze a profumi e creme]

Le vernici Identity sono idonee a ogni sistema applicativo e a tutte le superfici plastiche: PC, PCR, PE, PE SOFT TOUCH, PET, PETG, PP, PCTA.







I test più richiesti nel settore della cosmetica

Le vernici Identity hanno superato i principali test di resistenza richiesti dall'industria del packaging cosmetico.



Verifica l'adesione della vernice al substrato di plastica attraverso l'ausilio del nastro con forza adesiva compresa tra i 350 e i 450 cN/cm².



Verifica la durezza superficiale della vernice e, di conseguenza, la resistenza all'abrasione e agli urti, attraverso lo sfregamento.



Verifica la resistenza agli ambienti umidi. Si accompagna allo scotch test per analizzare l'adesione in condizioni di esposizione ai liquidi.



Verifica la resistenza alle sostanze chimiche contenute all'interno del flacone/bottiglia e all'alcol etilico denaturato.





Efficienza Renner Italia al tuo servizio

Renner Industrial Coatings significa anche la massima espressione del servizio di assistenza. I nostri centri logistici sono apprezzati per competenza e affidabilità, con risposte in tempo reale in grado di sostenere costantemente la tua produzione.

I nostri tecnici di assistenza sono sempre al tuo fianco per

- ascoltare le necessità e le capacità produttive della tua azienda
- identificare e proporre le soluzioni più adatte al tuo obiettivo
- seguire il processo di applicazione e verificare che i risultati siano conformi agli elevati standard Renner e alle tue aspettative
- fare da tramite con il laboratorio per formulare prodotti su misura



La ricerca dei nostri laboratori per tuoi progetti

In Renner un dipendente su cinque è un chimico. La struttura dei nostri laboratori è calibrata sulle tue esigenze. Negli anni la nostra ricerca si è caratterizzata per l'estrema flessibilità.

Ogni giorno nel nostro sito di Minerbio nascono 5 nuovi prodotti vernicianti.

Ciò dipende dall'incessante attività di sviluppo di progetti speciali.

In altri termini, le tue sfide per un packaging cosmetico unico e identitario diventano le nostre sfide.

La nostra ricerca è tailor made.

Produzione 100% pulita

Sui tetti del sito industriale di Renner Italia si estende un campo fotovoltaico di 8.000 m² che consente ogni anno di produrre più di 2.100.000 kWh. Un apporto che copre il 40-45% del fabbisogno aziendale. Con questo investimento risparmiamo 2.000 tonnellate annue di CO₂. È come se piantassimo ogni anno 115.000 alberi.

Il restante 60/55% del fabbisogno energetico aziendale è alimentato da energia idroelettrica, eolica, solare, biomassa. L'obiettivo green di Renner Italia, in questo caso, è ridurre l'impatto inquinante anche a monte della propria azione. Per questo l'azienda ha ottenuto la certificazione G. O. (Garanzie di Origine) e il marchio "100% Energia da Fonte Rinnovabile" con cui sottolinea la propria scelta di campo.





Fomaldeide zero e basse emissioni

Tutte le vernici Renner Industrial Coatings non contengono formaldeide. La formaldeide può causare irritazioni alle vie respiratorie e agli occhi, particolarmente nei soggetti affetti da allergie e asma. Nel 2001, l'Organizzazione Mondiale della Sanità ha stabilito che il limite massimo di concentrazione di formaldeide in ambiente domestico sia di 100 microgrammi per metro cubo (equivalenti a 0,1 parti per milione - ppm). Tale soglia massima è stata adottata in Italia nel 2008 (Gazzetta Ufficiale n. 288). Nel 2004, l'Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro (IARC) ha classificato la formaldeide come cancerogena.

I nostri chimici, inoltre, hanno eliminato il 95% delle emissioni di solvente dei nostri ritrovati all'acqua per il design e la durabilità delle superfici metalliche. Le nostre sono vernici a basse emissioni di COV.



FOR YOU

Cicli di verniciatura speciali per il packaging cosmetico

Laccatura UV

Ideale per chi desidera proteggere e decorare la plastica con un processo istantaneo a una sola mano.

Decorabile

Ciclo lucido decorabile per serigrafia

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL91	Pre/post UV lucido decorabile in serigrafia

Ciclo lucido decorabile per serigrafia/HS

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL81	Topcoat UV dual-cure lucido decorabile in serigrafia e stampa a caldo

Ciclo opaco decorabile per serigrafia/HS

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UO-10PL43	Topcoat UV dual-cure opaco decorabile in serigrafia e stampa a caldo con buone performance antigraffio

Protettivo

Ciclo lucido 1

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL92	Topcoat UV lucido a elevata durezza superficiale

Ciclo lucido 2

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL93	Topcoat UV lucido ad elevata durezza superficiale per plastiche sensibili

Ciclo lucido alto stato solido

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL31	Topcoat acrilico UV lucido 100% pronto uso

Metallizzazione UV

Ideale per chi pretende un design di pregio con effetto riflettente capace di soddisfare tutti i requisiti di resistenza.

Decorabile

Ciclo lucido per serigrafia

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL11	Basecoat premetallizzazione UV adatto a metallizzazione in alto vuoto e sputtering
UB-PL91	Topcoat UV dual-cure lucido decorabile in serigrafia e stampa a caldo

One coat

Ciclo lucido per serigrafia

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL91	Pre/Post UV lucido decorabile in serigrafia
UB-PL91	Pre/Post UV lucido decorabile in serigrafia

Protettivo

Ciclo lucido

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL11	Basecoat premetallizzazione UV adatto a metallizzazione in alto vuoto e sputtering
UB-PL21	Topcoat post-metallizzazione particolarmente adatto per la colorazione di oggetti dalle geometrie complesse

Basic

Ciclo lucido

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL10	Basecoat premetallizzazione UV adatto a metallizzazione in alto vuoto e sputtering
UB-PL20	Topcoat UV dual-cure lucido decorabile in serigrafia e stampa a caldo

Bio Based

Ciclo lucido

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
UB-PL12	Basecoat premetallizzazione UV con contenuto Bio Based 23,5%
UB-PL22	Topcoat post-metallizzazione UV Bio Based con contenuti Bio Based 27%

Le finiture sono pigmentabili con la serie di coloranti a elevata trasparenza e stabilità alla luce TM-PL55/XXXXX



Verniciatura termica

Ideale per un'applicazione fuori dalle linee automatizzate, senza compromessi con qualità tecniche ed estetiche.

Solvente

Ciclo lucido monocomponente con buone resistenze chimiche

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
JB-PL59	Topcoat monocomponente post-metallizzazione adatto a metallizzazione in alto vuoto e pigmentabile con buone resistenza all'alcol e al graffio

Ciclo lucido bicomponente con ottime resistenze chimico/fisiche

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
HB-M601	Topcoat bicomponente lucido catalizzato al 20% con HC-M001 per cicli protettivi e ottime resistenze chimico-fisiche

Ciclo opaco

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
JO-10PL52	Topcoat bicomponente opaco catalizzato al 15% con FC-M007 per cicli protettivi e ottime resistenze chimico-fisiche

Ciclo per interno vasetti

FI-PL45	Finitura termica base solvente a rapida essiccazione per la verniciatura dell'interno di vasetti in plastica e vetro
---------	--

Ciclo per colori ed effetti speciali

FI-PL69	Flash primer per PP e plastiche difficili
JW-PL55/XXXXX	Finitura termica base solvente bicomponente adatta per effetti speciali

Acqua

Ciclo lucido UV

YU-90PL99	Finitura bicomponente lucida UV all'acqua post-metallizzazione. Catalisi al 5% con YC-M404
-----------	--

Ciclo lucido termico

YO-90PL64	Finitura bicomponente lucida all'acqua post-metallizzazione. Catalisi al 10% con YC-M404
-----------	--

Ciclo opaco termico

YO-05PL04	Finitura bicomponente opaca all'acqua Bio Based. Catalisi al 10% con YC-M413
-----------	--

Le finiture sono pigmentabili con la serie di coloranti a elevata trasparenza e stabilità alla luce TM-PL55/XXXXX



Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 Minerbio (BO) Italia
T. +39 051 6618 211 F. +39 051 6606 312
www.renneritalia.com - info@renneritalia.com

