



MÉTAL

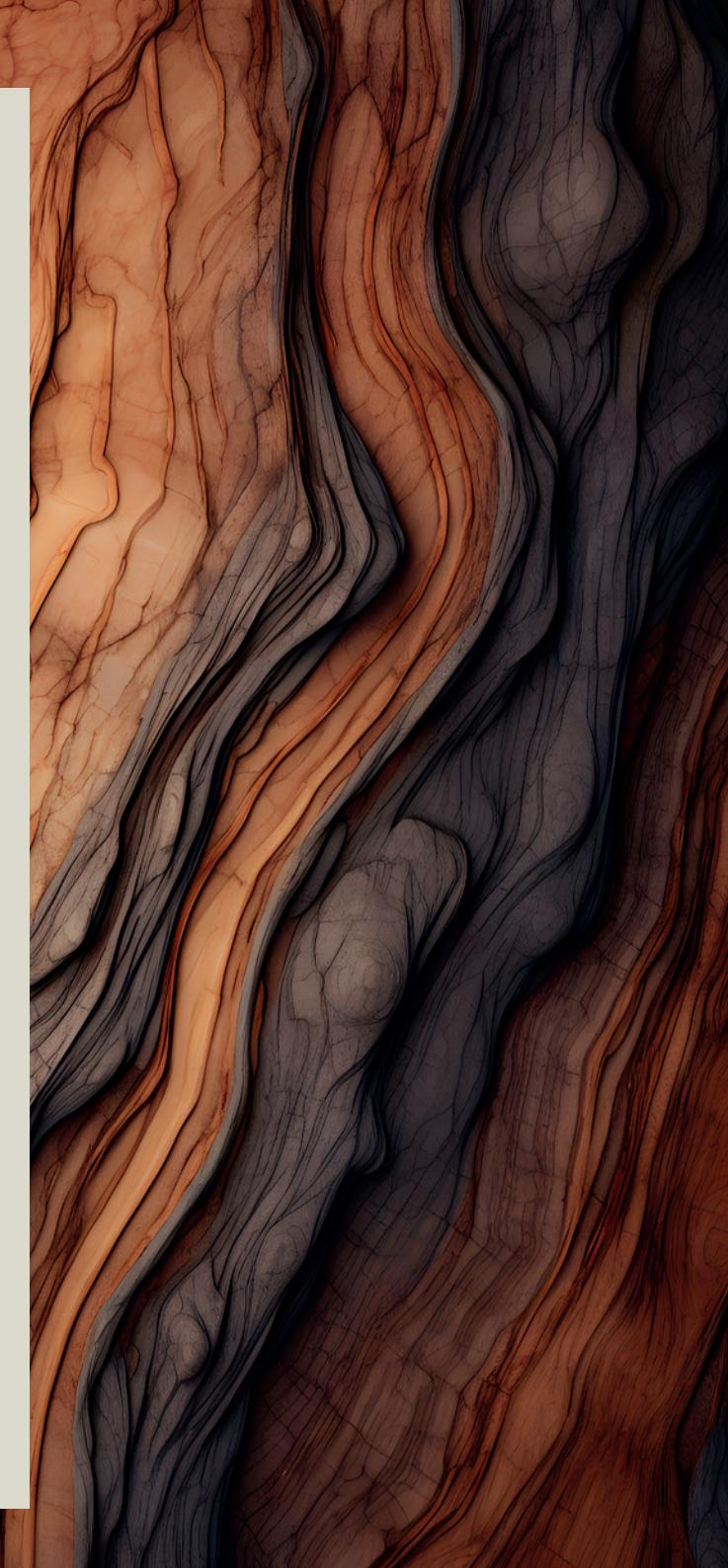
Chez Renner Italia, nous créons des solutions pour concevoir et protéger les surfaces.

Nos revêtements sont technologiquement et esthétiquement avancés. L'attention que nous portons à ceux qui utilisent nos revêtements est notre marque de fabrique.

Dans l'industrie du bois, en seulement deux décennies, le nom Renner est devenu synonyme de fiabilité, de rapidité, de sur-mesure.

En un mot : efficacité.

L'efficacité est aussi la base de notre travail dans le domaine industriel.



Le groupe Renner dans le monde

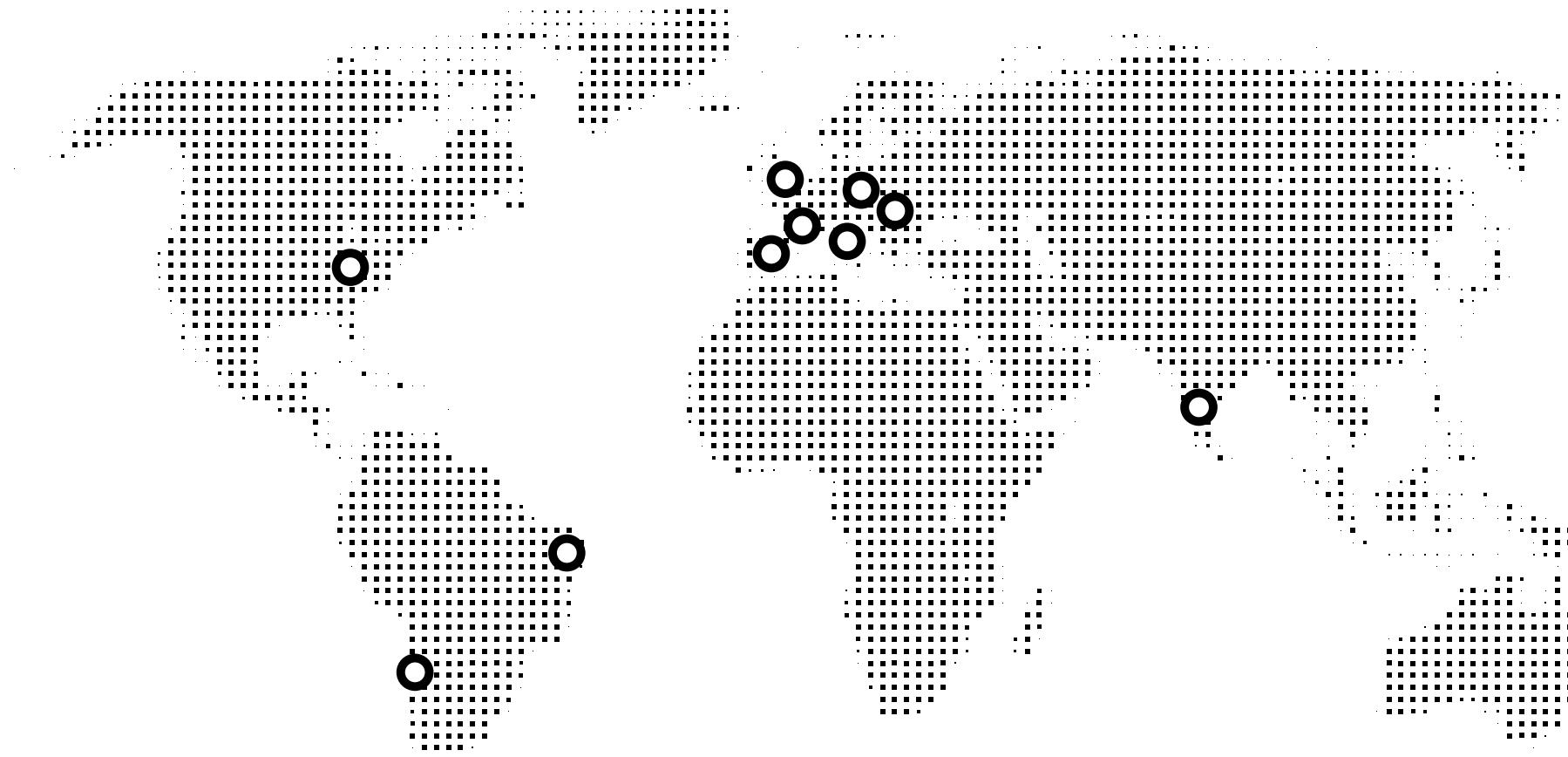
Renner Italia est le cœur battant du réseau Renner Global Alliance, un réseau mondial capable de répondre à toutes les demandes du marché. Dix pays accueillent les installations de production et de distribution de Renner Global Alliance.

67

Pays desservis

390

Employés 2024



RENNER ITALIA
MINERBIO | BOLOGNE | ITALIE

RENNER SPAGNA
PATERNA | VALENCE | ESPAGNE

RENNER SAYERLACK CHILE
SANTIAGO | CHILI

RENNER UK
CORBY | ROYAUME-UNI

RENNER USA CORPORATION
CHARLOTTE | CAROLINE DU NORD | ÉTATS-UNIS

RENNER POLSKA
VARSOVIE | POLOGNE

RENNER FRANCE
MORIGNY-CHAMPIGNY | ÎLE-DE-FRANCE | FRANCE

RENNER SAYERLACK
CAJAMAR | SÃO PAULO | BRÉSIL

RENNER INDIA
THANE | MAHARASHTRA | INDE

RENNER MAGYARORSZÁG
BUDAPEST | HONGRIE



La marque Renner

Conçu en 1958 au Brésil, l'intrépide pur-sang blanc du logo Renner a traversé l'océan en 2004 et est devenu le symbole de Renner Italia.

Il a été conçu par l'artiste et publicitaire Nelson Boeira Faedrich (Porto Alegre, 1912 - 1994). Le groupe Renner Herrmann a confié à Faedrich la création d'une marque qui renferme les traits fondamentaux de l'industrie des vernis.

Les valeurs de liberté, d'efficacité et de courage, avant tout. La vitesse, caractère accessoire des valeurs Renner, était après tout déjà inhérente au nom même de l'entreprise. En effet, Renner signifie en allemand « coureur ». C'est à partir de ces prémisses qu'a été conçu le cheval à la crinière rebelle dans le vent, capable de galoper dans le sens inverse des lectures occidentales, précisément pour souligner sa personnalité obstinément contre-culturelle.

Depuis 2007, le cheval blanc apparaît dans un rectangle bleu clair aux coins arrondis. Le bleu clair pour signifier la loyauté, la créativité et la préciosité. Le blanc pour souligner la sincérité, la loyauté et la pureté.



L'histoire de Renner Italia

Les racines

Bien que Renner Italia ait vingt ans, cette histoire a commencé lors de l'Après-guerre, lorsque finalement l'Italie tendait la main au futur. Aux pieds des Apennins bolognais, une entreprise produisant des vernis pour le bois vit le jour. Erigée par Giancarlo Cocchi, brillant entrepreneur qui a su percevoir le boom dans l'industrie du bois. Durant la seconde moitié des années quatre-vingt, Cocchi passa la main. La société fut vendu à un groupe anglais, mais la direction fut confiée à un membre de son équipe, fils de gendarme-partisan, et d'une mère au foyer. Le nom du nouveau manager est Lindo Aldrovandi. De 1987 à 2003, la nouvelle ère Aldrovandi consolide une expérience industrielle déjà victorieuse. La marque devient synonyme de vernis hi-Tech. La recherche avance à pas de géants. L'activité est frénétique. Les ventes s'envolent de 36 milliards d'anciennes lire à 100 millions d'euros. C'est dans ce contexte que la propriété passe de la main des anglais à celle des américains.

Cette histoire possède un second commencement qui débute à une date précise : Juillet 2003. Les nouveaux patrons américains ont des idées différentes de celle d'Aldrovandi.

Ils sont convaincus de pouvoir faire mieux. Ils ne tarderont pas à se quereller avec le Directeur Général et le mettront à la porte. Il s'agit d'un moment difficile, rempli de tension et d'amertume pour Aldrovandi.

L'histoire de Renner Italia

La renaissance

Durant août 2003, Aldrovandi rencontra de vieux amis. D'une part, les héritiers de Giancarlo Cocchi, fondateur de son ancienne entreprise ; et d'autre part, la famille Cenacchi, propriétaire de la société brésilienne Renner Sayerlack, leader du marché des vernis pour le bois en Amérique du Sud.

Aldrovandi souhaite se relancer, construire une nouvelle entreprise, retourner à la production de vernis, jusqu'à rêver de produire les meilleurs vernis. Afin de réaliser son rêve, il eut besoin des personnes qui croyait en ses capacités d'entrepreneurs.

C'est ainsi qu'est né Renner Italia. Le gouvernail est bien sûr confié à Lindo Aldrovandi.

L'actionnariat italo-brésilien investira un total de 80 millions d'euros pour soutenir le développement de la nouvelle société. Dès l'automne 2003, quelques fidèles collaborateurs décident de rejoindre le projet et d'abandonner l'ancienne entreprise. L'inauguration des premiers bâtiments Renner Italia fut célébrée à Minerbio en janvier 2004. Cinq mois seulement se sont écoulées depuis le licenciement d'Aldrovandi. Depuis 2004, 70 employées de l'ancienne entreprise ont démissionné afin de suivre Aldrovandi.

Entre temps, Renner Italia se fraye une place entre les plus grands producteurs de vernis, devenant une chimie d'excellence à l'internationale et obtenant à partir de 2021 la première place en termes de revenus parmi les fabricants italiens de revêtements pour le bois.



Marcelo Cenacchi, Alexandre Cenacchi et Lindo Aldrovandi

L'histoire de Renner Italia

La chronologie

Il y a une idée précise dans chacun des pots de vernis Renner Italia.

Cette idée est fondée selon les racines de notre histoire.



2004 Fondation de Renner Italia

2006 Projet Ever Summer
Création de l'usine à solvants

2007 Lancement des vernis dédié au particulier Rio Verde

2009 Projet World Wide Distribution
de 15% des bénéfices aux employés

2010 Fondation de Renner Spagna

2011 Fondation de Renner France
Company to watch

2012 Projet Odyssey et Arctic
Company to watch
Economie d'énergie reversée aux salariés

2013 Création des vernis ignifuges Firewall
Prix Entreprise Environnement

2014 Company to watch
Nouveau dépôt des matières premières

2015 Nouveau dépôt logistique
Création de Renner Polska
Lancement de la nouvelle ligne de vernis pour le parquet Solid

2016 Projet Blue Shield Protection
Vernis Rennerplast
Méthanal zéro

2017 Company to Watch
Fondation de Renner India
Fondation de Renner UK

2018 Création de Pure Bio Coatings
Première édition du Premio per il Contemporaneo Renner Italia

2019 Projet Flex, les vernis pour la recherche spatiale avec ESA et CNR

2020 Nouveau conditionnement vernis hydro

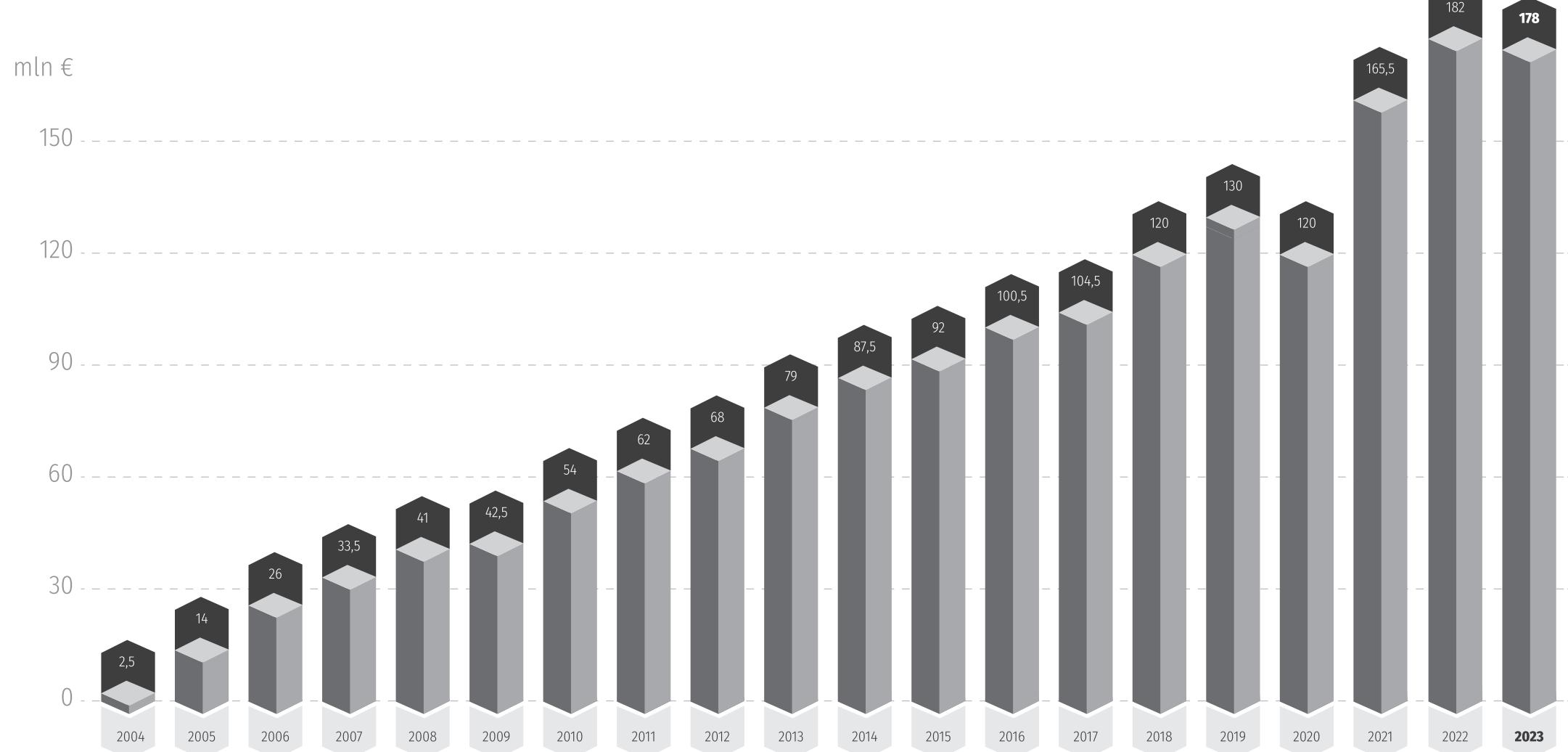
2022 La gamme Plasti:co

2023 La gamme Metalli:co

2024 Semaine courte instituée pour les travailleurs

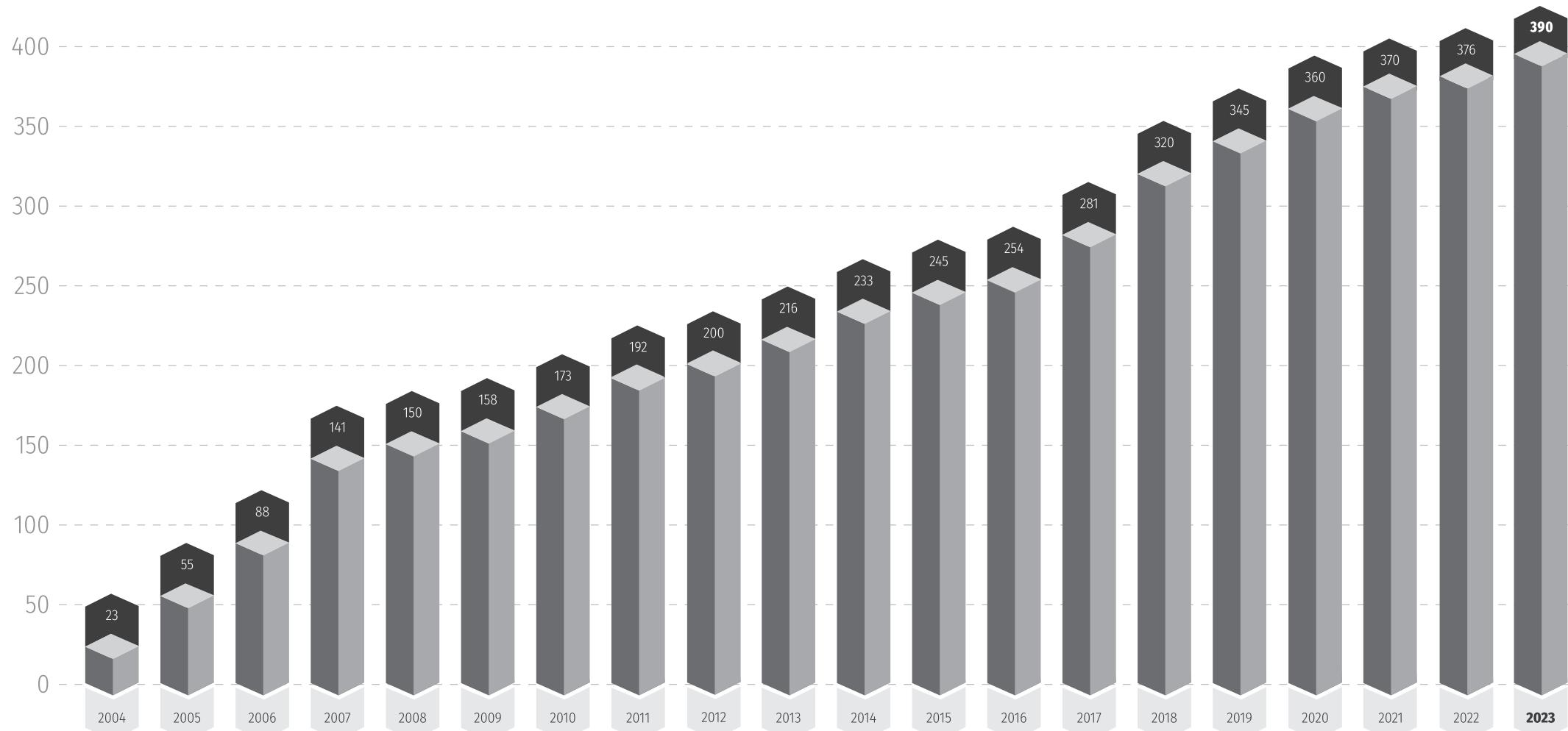
Chiffre d'affaires de Renner Italia

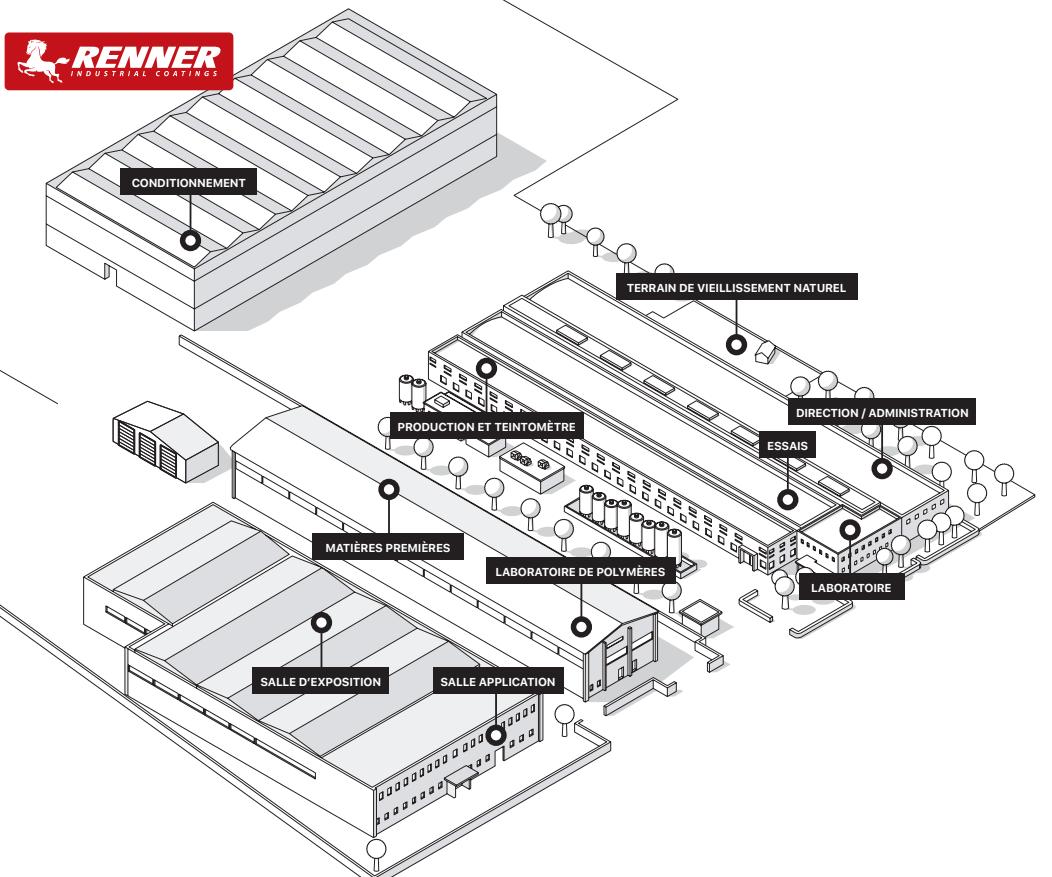
Histoire



Employés de Renner Italia

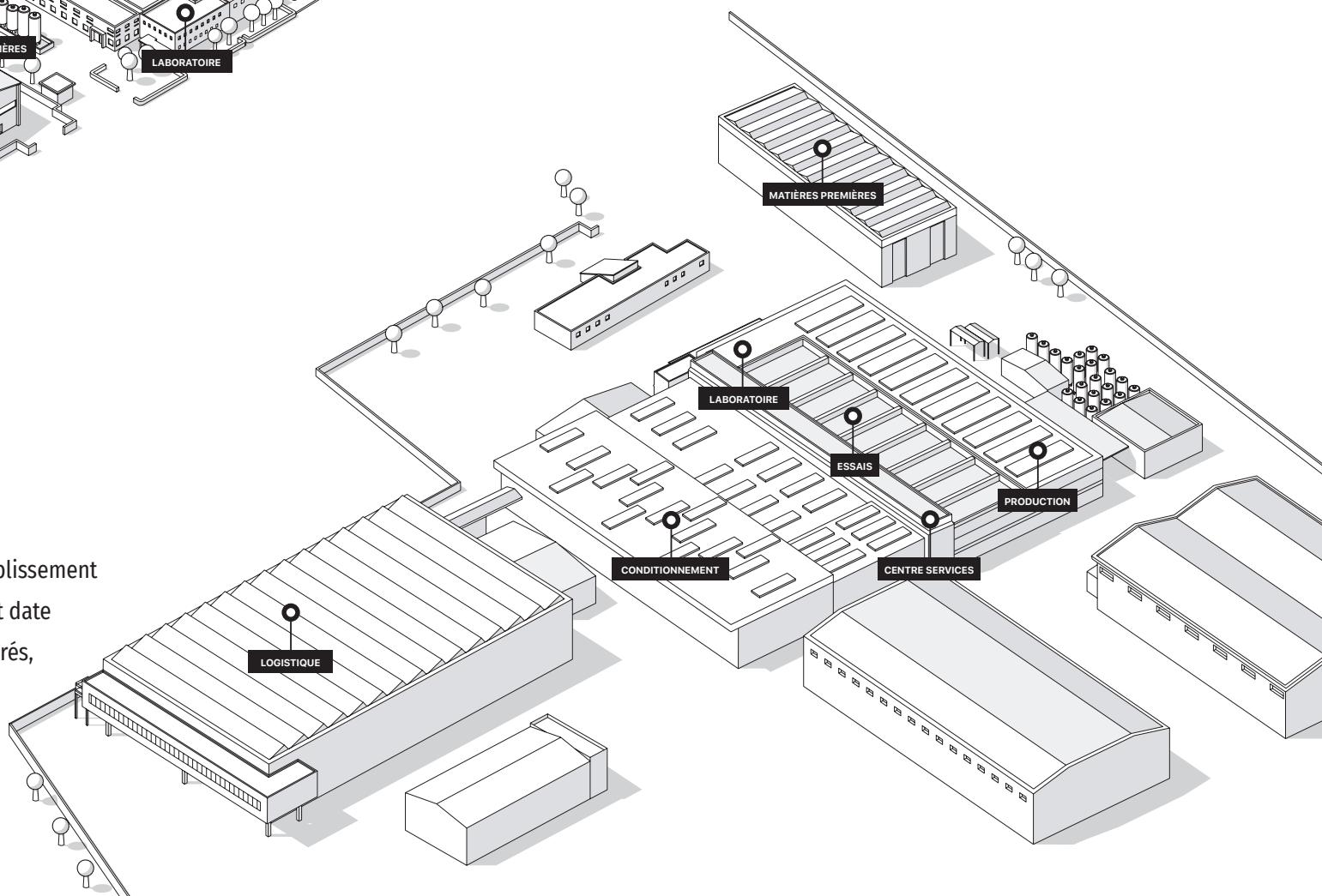
Histoire





ÉTABLISSEMENT HYDRO

Renner Italia fut fondée ici en 2004. Au fil du temps, l'établissement dédié aux vernis hydro a élargi. Le dernier investissement date de Février 2019 et concerne un hangar de 5.000 mètres carrés, à l'intérieur d'une zone de 46.000 mètres carrés.



ÉTABLISSEMENT SOLVANTÉS

L'établissement a été réalisé en six mois, dès Juin à Décembre 2006.

Il se trouve à côté de la nouvelle structure de la logistique.

Le magasin a été inauguré en 2015 et peut contenir 5.000.000 kg de vernis et jusqu'à 10.000 surfaces au sol pour palette.

98.000 m²

Établissements de production

178 mln€

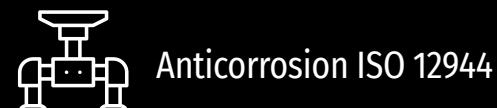
Chiffre d'affaires 2023





La gamme Renner Industrial Coatings

Les produits modernes de Renner Industrial Coatings contribuent aux objectifs d'atténuation du changement climatique en réduisant les émissions de composés organiques volatils (COV).



ACE

**CYCLES DE PEINTURE POUR MACHINES AGRICOLES/OPÉRATIONNELLES
ET POUR LA MANUTENTION DE MÉTÉRIAUX DE CONSTRUCTION**

Avantages

Les normes les plus avancées en matière de résistance aux intempéries (soleil, humidité, température, pollution), contraintes mécaniques (chocs, abrasion), à la résistance chimique et à la corrosion, en particulier sur les zones les plus "critiques".

Les normes esthétiques les plus élevées de la tintométrie dans un domaine où les couleurs définissent l'identité de la marque et constituent une valeur différentielle. Les possibilités d'accès aux couleurs, brillances et effets spéciaux sont infinies. Renner Industrial Coatings est votre allié pour surmonter les problèmes de correspondance des couleurs entre différents substrats.

Nous adaptons nos solutions à vos systèmes d'application spécifiques, objectifs de performance et orientations en matière de conception. Nos chimistes relèvent vos défis et les transforment en produits sur mesure.

Solutions

Les cycles de peinture largement utilisés dans le secteur ACE sont les suivants

- Primaires époxy/acryliques
- Finitions acryliques/polyacryliques de haute durabilité
- Solutions DTM (directes sur métal)

Les solutions Renner Industrial Coatings ont été développées pour toutes les exigences d'application, y compris les cycles mouillé sur mouillé, avec des formulations innovantes à base d'eau, des solvants traditionnels et des systèmes à haute teneur en solides.



Métalmécanique

**CYCLES DE PEINTURE POUR MACHINES-OUTILS
ET AUTOMATISATION**

Avantages

Les normes les plus avancées en matière de résistance (contact avec les huiles et les émulsions) et de contraintes mécaniques (chocs et abrasions).

Les normes esthétiques les plus élevées de la tintométrie dans un domaine où les couleurs définissent l'identité de la marque et constituent une valeur différentielle. Les possibilités d'accès aux couleurs, aux brillances et aux effets spéciaux (textures) sont infinies. Renner Industrial Coatings est votre allié pour surmonter les problèmes de correspondance des couleurs entre différents substrats.

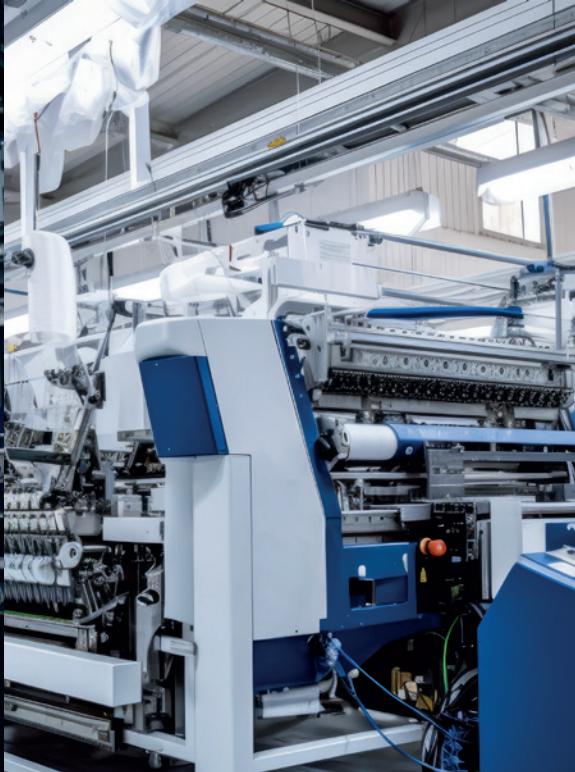
Nous adaptons nos solutions à vos systèmes d'application spécifiques, à vos objectifs de performance et à vos orientations en matière de conception. Nos chimistes relèvent vos défis et les transforment en produits sur mesure.

Solutions

Les cycles de peinture largement utilisés dans le secteur de la métallurgie sont les suivants

- Primaires époxydiques, conventionnels ou à haute teneur en solides
- Intermédiaires époxydiques
- Finitions époxy/polyacrylique
- Solutions DTM (directes sur métal)

Les solutions Renner Industrial Coatings ont été développées pour toutes les exigences d'application, y compris les cycles mouillé sur mouillé, avec des formulations innovantes à base d'eau, des solvants traditionnels et des systèmes à haute teneur en solides.





Design

CYCLES DE PEINTURE POUR MEUBLES
ET APPAREILS

Avantages

Les normes les plus avancées pour la résistance aux agents atmosphériques (soleil, humidité, température, pollution), aux contraintes mécaniques (chocs, abrasions), à la résistance chimique, à la corrosion, en tenant compte des différents substrats (acier, aluminium, verre, plastique...).

Les normes esthétiques les plus élevées de la tintométrie dans un domaine où les couleurs définissent l'identité de la marque et constituent une valeur différentielle. Les possibilités d'accès aux couleurs, brillances et effets spéciaux sont infinies. Renner Industrial Coatings est votre allié pour surmonter les problèmes de correspondance des couleurs entre substrats.

Nous adaptons nos solutions à vos systèmes d'application spécifiques, objectifs de performance et orientations en matière de conception. Nos chimistes relèvent vos défis et les transforment en produits sur mesure.

Solutions

Les cycles de vernissage largement utilisés dans le secteur du design sont :

- Primaires époxy/acryliques
- Intermédiaires époxydiques
- Finitions acryliques/polyacryliques de haute durabilité
- Couche transparente haute durabilité
- Solutions DTM (directes sur métal)

Les solutions Renner Industrial Coatings ont été développées pour toutes les exigences d'application, y compris les cycles mouillé sur mouillé, avec des formulations innovantes à base d'eau, des solvants traditionnels et des systèmes à haute teneur en solides.





Transports

CYCLES DE PEINTURE POUR VÉHICULES INDUSTRIELS, VÉHICULES COMMERCIAUX, AUTOBUS, RAILS, ROUES

Les normes les plus avancées pour la résistance aux agents atmosphériques (soleil, humidité, température, pollution), aux contraintes mécaniques (chocs, abrasions), à la résistance chimique, à la corrosion, en tenant compte des différents substrats (acier, aluminium, verre, plastique...).

Les normes esthétiques les plus élevées de la tintométrie dans un domaine où les couleurs définissent l'identité de la marque et constituent une valeur différentielle. Les possibilités d'accès aux couleurs, brillances et effets spéciaux sont infinies. Renner Industrial Coatings est votre allié pour surmonter les problèmes de correspondance des couleurs entre substrats.

Nous adaptons nos solutions à vos systèmes d'application spécifiques, objectifs de performance et orientations en matière de conception. Nos chimistes relèvent vos défis et les transforment en produits sur mesure.

Les cycles de peinture largement utilisés dans le secteur des transports sont les suivants

- Primaires époxy/acryliques
- Intermédiaires époxydiques
- Finition acrylique/poliacrylique haute durabilité, Couche de fond
- Couche transparente haute durabilité
- Solutions DTM (directes sur métal)

Les solutions Renner Industrial Coatings ont été développées pour toutes les exigences d'application, y compris les cycles mouillé sur mouillé, avec des formulations innovantes à base d'eau, des solvants traditionnels et des systèmes à haute teneur en solides.

Anticorrosion ISO 12944

CYCLES DE PEINTURE POUR LES PONTS ET LES STRUCTURES,
LES SILOS ET LES RÉSERVOIRS, LES PIPELINES, LES ÉOLIENNES

Avantages

Les normes les plus avancées en matière de résistance à la corrosion, conformément à la norme **UNI EN ISO 12944**.

Facilité d'application grâce à des solutions techniques adaptées à chaque système.

Des solutions personnalisées pour vos systèmes d'application spécifiques.

Solutions

Les cycles de peinture largement utilisés dans le secteur anticorrosion sont les suivants

- Primaires époxy avec différentes teneurs en zinc ou pigments anticorrosion, UHS
- Intermédiaires époxydiques
- Finitions polyuréthane, acrylique, UHS

Les solutions Renner Industrial Coatings ont été développées pour répondre à chaque exigence d'application spécifique, y compris les systèmes traditionnels à base de solvants et à haute teneur en matières solides.

La norme

La norme UNI EN ISO 12944 a été créée pour harmoniser les réglementations sur la protection anticorrosion des structures en acier au niveau européen. Les opérateurs peuvent se référer à des critères communs et simplifier la production et l'application. La norme UNI EN ISO 12944 ne couvre pas seulement la peinture, mais prend également en compte d'autres aspects cruciaux de l'anticorrosion (conception de la structure, prétraitement, maintenance).



Sections de la norme

12944-1	Introduction générale
12944-2	Classification des environnements
12944-3	Considérations relatives à la conception
12944-4	Types de surfaces et leur préparation
12944-5	Systèmes de revêtement de protection
12944-6	Essais de laboratoire pour la performance
12944-7	Exécution et supervision des travaux de peinture
12944-8	Élaboration de spécifications pour les travaux neufs et d'entretien
12944-9	Systèmes de revêtement anticorrosion et méthodes de laboratoire pour l'évaluation de la performance des structures offshore

Renpur 2K WB

POLYACRYLIQUES À BASE D'EAU À HAUTE PERFORMANCE

Esthétique

Renpur 2K WB présente une brillance supérieure à 90 gloss. Haute distension. Colorimétrie complète.

Application

Le primaire et la couche de finition Renpur 2K WB ont le même durcisseur et facilitent la vie du peintre. Ces formulations peuvent être appliquées avec les systèmes les plus couramment utilisés (airless et airmix) ainsi que mouillé sur mouillé. Verticalité, séchage et écoulement parfaits.

Performances

La gamme Renpur 2K WB résiste de manière tenace à l'irradiation UV, aux contraintes mécaniques, aux chocs, à l'abrasion et à la corrosion. Ce sont des produits respectueux de l'environnement en raison de leurs faibles émissions de COV.



Tests effectués sur des tôles prétraitées

**Cycle : Renpur 2K WB primer CP, 2K WB
2K WB RENPUR GRIS RAL7021 µm SEC 120**

Brillance à 60° > 90 gloss

Condenseur UV 400 heures Dégradation 3 gloss delta E = 0,2

Adhésion avec coupe transversale 2 mm GT0

Broche conique Pas de fissure

Impact direct de 200 mm Pas de fissure

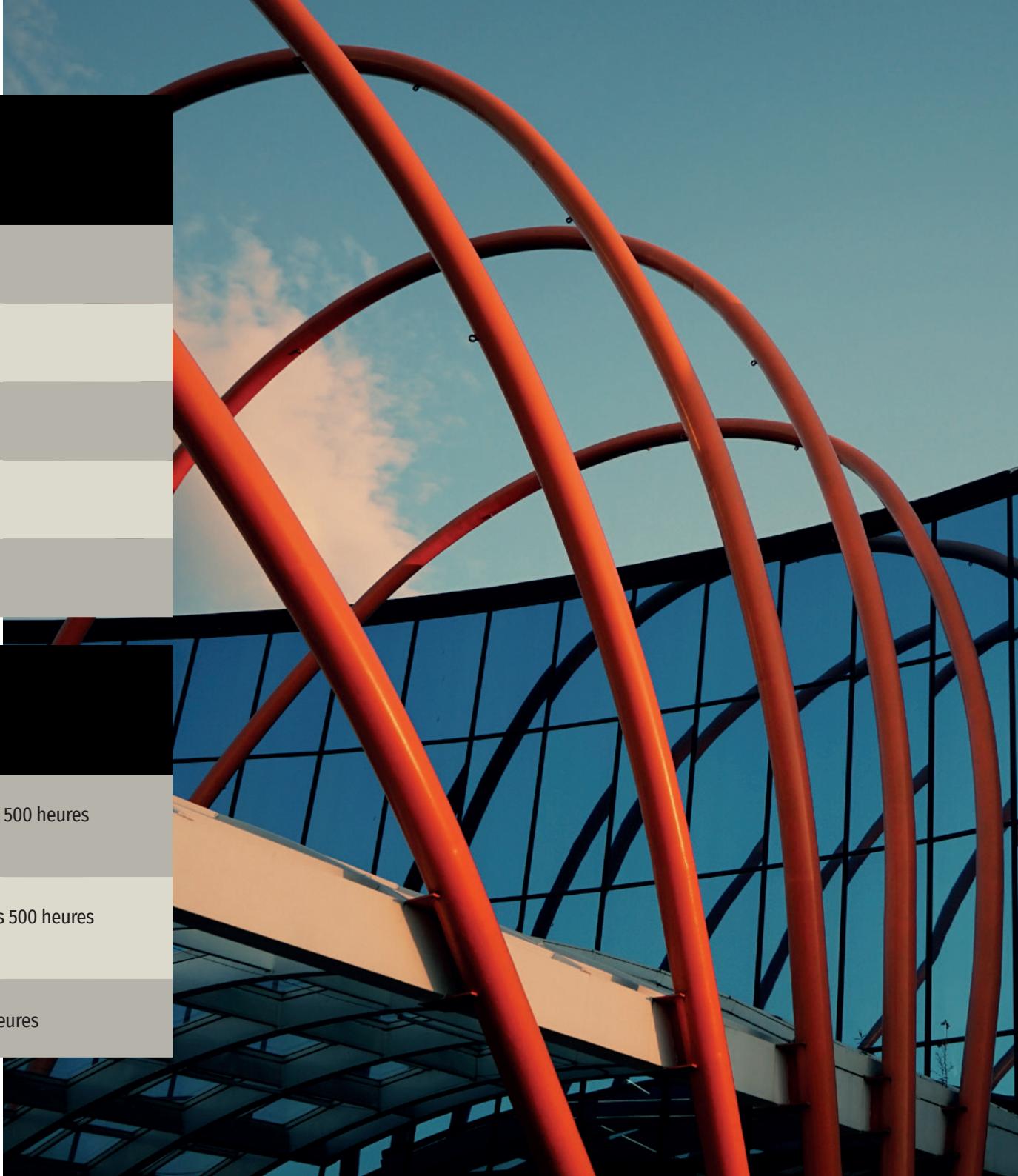
Essais réalisés sur tôle sablée SA 2.5

**Cycle : Renpur 2K WB primer CP, 2K WB
RENPUR GRIS RAL7021 µm SEC 120**

Brouillard salin Pénétration d'entailles 1-2 mm après 500 heures d'exposition

Humidistat GT0 - Pas de perte d'adhérence après 500 heures d'exposition

Immersion dans l'eau à 40°C Pas de perte d'adhérence après 24 heures



AcrylTop 2K SB DTM

ACRYLIQUES À BASE DE SOLVANT ADHÉSION DIRECTE

Esthétique

Avec une brillance de plus de 80 glosses, les produits AcrylTop 2K SB DTM se qualifient pour un excellent écoulement. Colorimétrie complète.

Application

AcrylTop 2K SB DTM s'applique facilement avec les systèmes les plus courants (airless et airmix). Excellente verticalité. Séchage rapide.

Performances

La ligne AcrylTop 2K SB DTM est très résistante aux rayons UV, aux contraintes mécaniques, aux chocs, à l'abrasion et à la corrosion.



Tests effectués sur des tôles prétraitées

ACRYLTOP GRIS RAL7021 µm SEC 100

Brillance à 60°

> 80 gloss

Condenseur UV 400 heures

Dégénération 5 gloss delta E = 0,5

Adhésion avec coupe transversale

4 mm GT0

Broche conique

Pas de fissure

Impact direct de 200 mm

Pas de fissure

Essais réalisés sur tôle sablée SA 2.5

ACRYLTOP GRIS RAL7021 µm SEC 100

Brouillard salin

Pénétration d'entailles 2-3 mm après 400 heures d'exposition

Humidistat

GT0 - Pas de perte d'adhérence après 300 heures d'exposition

Immersion dans l'eau à 40°C

Pas de perte d'adhérence après 24 heures





Teintes sans limites

Le vernis, c'est la couleur

La couleur est l'interface physique de la réflexion sur le design. Avec des milliers de solutions de couleurs et d'effets spéciaux (textures), le système de couleurs de Renner Industrial Coatings est le point de chute idéal pour ceux qui souhaitent définir, renouveler et consolider l'âme identitaire de leur production.

Précision, vitesse et répétabilité

Crée pour améliorer, défendre et faire durer les surfaces, la gamme Renner Industrial Coatings est conçue pour répondre à tous les besoins des concepteurs et des applicateurs. Les systèmes tintométriques Color System reproduisent avec précision toutes les nuances du cercle chromatique dans des finitions pigmentées de haute qualité. Les systèmes tintométriques Color System, pour les revêtements à base d'eau et de solvant, garantissent précision, rapidité et facilité d'utilisation ; ils maintiennent des normes de qualité élevées ; ils réduisent l'intervention humaine.



Le laboratoire de mise à la teinte

Le savoir-faire de nos chimistes coloristes est à la base des systèmes de mise à la teinte Color System. Les pâtes colorantes à haut pouvoir couvrant et à haute compatibilité, ainsi que les bases colorantes neutres, sont formulées à partir de matières premières de haute qualité. Grâce à l'analyse des matériaux, à la définition des objectifs et à l'utilisation de logiciels de formulation avancés, nos coloristes proposent des solutions sur mesure dans la teinte souhaitée.

Centres de service Renner

Les centres de service de Renner sont répartis dans 67 pays. Partout, il est possible de reproduire avec précision chaque couleur dans la brillance souhaitée. Ceci est possible grâce à nos convertisseurs adaptés à la coloration avec la dernière génération de pâtes universelles. Les centres de service entièrement équipés de Renner sont réputés pour leur efficacité, leur flexibilité et leur rapidité.

Les avantages

Grâce aux systèmes tintométriques de nos centres de service, vous pouvez

- reproduire n'importe quelle finition de manière précise et standardisée, dans n'importe quel emballage et dans n'importe quelle opacité
- obtenir des produits proprement et rapidement
- garantir les revêtements grâce aux caractéristiques de la production interne de Renner Italia
- respecter les obligations légales

Pâtes et convertisseurs

Le système de mise à la teinte Color System reproduit des finitions par l'ajout (automatique et contrôlé) de pâtes pigmentées dans des véhicules de base convenablement formulés. Ces véhicules sont communément appelés convertisseurs.

Les pâtes pigmentées de Renner Italia sont fabriquées selon des directives précises

- Couverture de l'ensemble du spectre des couleurs
- Stabilité des couleurs et durabilité lors des expositions à la lumière les plus sévères
- Compatibilité (ils peuvent être mélangés même dans des formulations complexes, où ils conservent un excellent comportement au frottement)
- Universalité d'utilisation qui ne compromet jamais le résultat final
- Rhéologie et concentrations idéales pour une utilisation dans un système de dosage automatique

Les convertisseurs de Renner Italia

- sont formulés pour obtenir une parfaite miscibilité et une compatibilité totale avec les pâtes
- couvrent l'ensemble des systèmes de peinture et des applications finales
- permettent aux centres de service, après mélange avec des pâtes, de réaliser des finitions dont la qualité et les performances sont identiques à celles d'un produit fabriqué au siège de Renner Italia



Fonctionnement du spectrophotomètre

Le spectrophotomètre Color System décompose les ondes électromagnétiques d'un objet soumis à un illuminant standardisé (inclus dans l'instrument) et, à l'aide du programme d'interpolation, les compare aux valeurs relatives des pâtes et des convertisseurs Renner Italia déjà stockés dans la base de données.

Le spectrophotomètre synthétise alors le meilleur mélange de pâtes et fournit la formule basée sur la combinaison des convertisseurs et des pâtes Renner Italia, ce qui permet au centre de service de se rendre compte immédiatement de la couleur lue.

Le niveau de précision du spectrophotomètre est très élevé.

Une fois la couleur réalisée, le centre de services stocke la formule dans la base de données de l'utilisateur, prête à la proposer à nouveau à tout moment.

L'efficacité à votre service

L'ASSISTANCE TECHNIQUE

Rapidité et compétence

Renner Industrial Coatings, c'est aussi la plus haute expression du service. Nos centres logistiques sont appréciés pour leur efficacité et leur fiabilité, avec des réponses en temps réel qui peuvent constamment soutenir votre production.

Nos techniciens toujours à vos côtés



Ils sont à l'écoute des besoins et des capacités de production de votre entreprise



Ils identifient et proposent les solutions les mieux adaptées à votre objectif



Ils suivent le processus de candidature et vérifient que les résultats répondent aux normes élevées de Renner et à vos attentes



Ils travaillent en liaison avec le laboratoire pour formuler des produits sur mesure



Formation pour les spécialistes

UN PROGRAMME SPÉCIFIQUE

Renner Academy

Le cours dédié aux connaissances sur les revêtements, les matériaux et les techniques d'application. Un programme dédié aux partenaires de Renner.

Pourquoi Renner Academy ?

Le monde de la peinture est un domaine hautement professionnel et en constante évolution. Renner Academy a été créée pour fournir aux professionnels de l'industrie les compétences nécessaires pour rester à la pointe du progrès.

Cours sur mesure à Minerbio

En participant aux cours de Renner Academy, vous aurez accès à la salle d'application et aux laboratoires de Renner Italia sur le site industriel de Minerbio (Bologne). Des équipements professionnels et des formateurs expérimentés seront à votre disposition. Les cours seront développés à travers des modules qui mettront surtout l'accent sur la partie pratique, sans pour autant négliger les connaissances théoriques.

Contenu du cours

L'accent sera toujours mis sur vos besoins spécifiques, dans le but d'améliorer votre énergie. Aucune perte de temps. Pendant les cours, les types et les propriétés des produits de peinture et leurs techniques d'application seront passés en revue en fonction de votre activité et de vos objectifs.

À qui Renner Academy est-elle dédiée ?

Renner Academy propose ses formations principalement aux :

- opérateurs de systèmes automatiques
- applicateurs professionnels
- coloristes / tintométristes
- responsables du contrôle de la qualité

Recherche

*76 chercheurs travaillent
dans les laboratoires de Renner Italia.*

Par conséquent, un employé sur six est un chimiste.

Nos chimistes travaillent avec des clients de l'industrie du meuble et des portes et fenêtres et visent à formuler des vernis qui dépassent les attentes du marché. C'est pourquoi 5 nouveaux produits sont formulés chaque jour. L'entreprise possède un patrimoine de 6 000 formules.

Nombre d'entre elles sont certifiées sans formaldéhyde et sont contenues dans des emballages qui réduisent les déchets dangereux.

Tous les produits sont respectueux de l'environnement et ne contiennent pas de métaux lourds. Sans manquer aux lignes directrices fixées par les concepteurs de couleurs, qui anticipent les tendances actuelles.

Chaque année, l'entreprise investit environ 3 % de son chiffre d'affaires dans la recherche. Renner collabore avec des instituts tels que les universités de Bologne, Modène et Padoue et le CNR.

Enfin, le projet de recherche initié avec l'ESA mérite d'être mentionné. En 2026, l'Agence spatiale européenne mettra Flex en orbite. Le satellite, qui surveillera la santé de la végétation à l'échelle mondiale, communiquera avec une finition produite dans les laboratoires de Renner Italia.



Vernis à faible émission

Nos chimistes ont éliminé 95 % des émissions de solvants de nos vernis à base d'eau pour la conception et la durabilité des surfaces en bois. Nos revêtements sont à faible émission de COV.

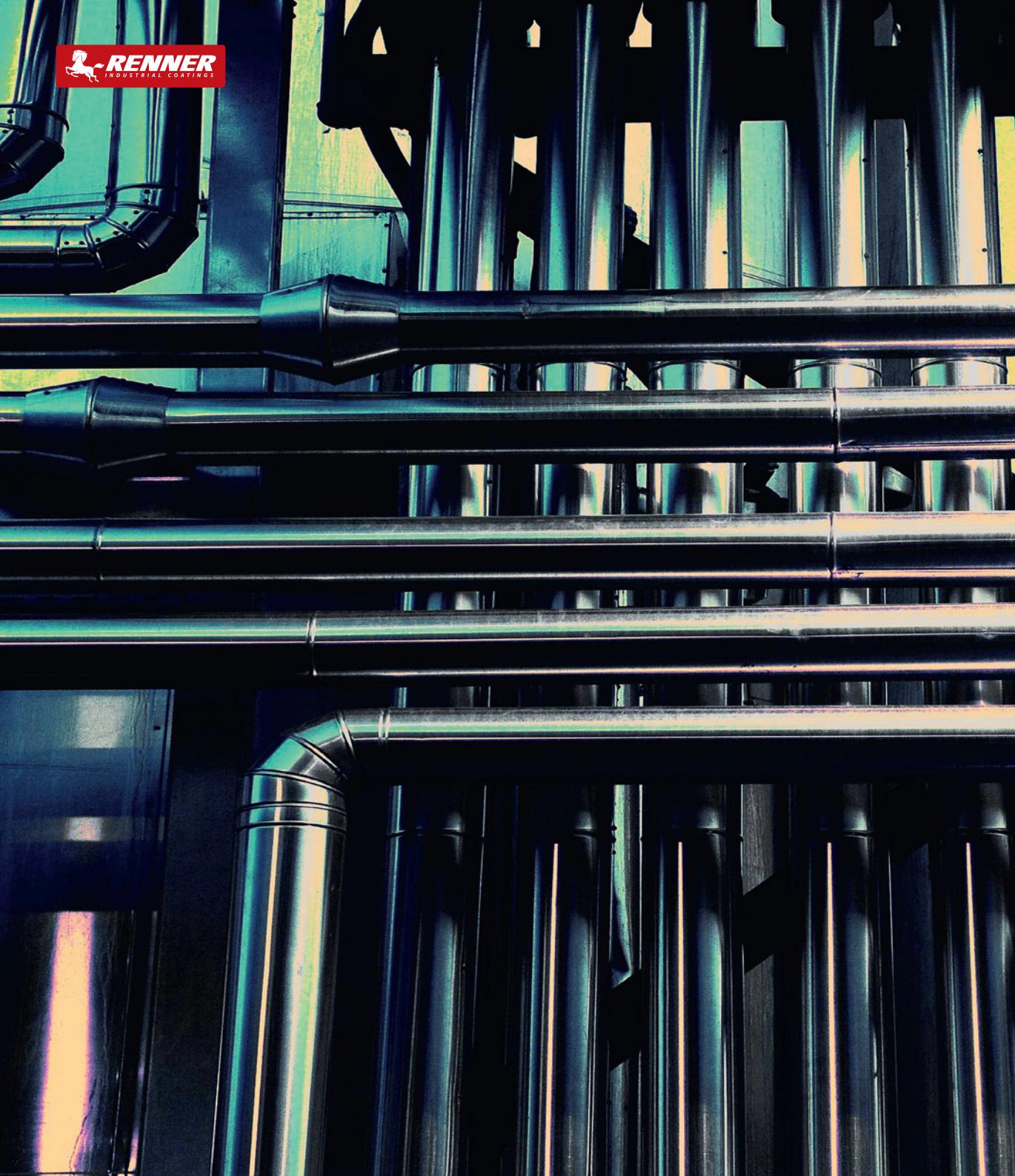
Les vernis Renner Italia sont exempts de formaldéhyde. Le formaldéhyde peut provoquer des crises respiratoires et des irritations aux yeux, surtout chez les individus asthmatiques et allergiques. En 2001, l'Organisation mondiale de la santé a fixé à 100 microgrammes par métrocube (0,1 partie par million – ppm) la limite maximale de concentration de formaldéhyde à l'intérieur des bâtiments. En Italie, ce seuil a été adopté en 2008 (Gazzetta Ufficiale n° 288). En 2004, le Centre international de recherche sur le cancer (IARC) a déclaré que le formaldéhyde était cancérogène.

Une production 100% propre

Le champ photovoltaïque couvre une surface de 8.000 m² sur les toits de notre site de production et produit plus de 2.100.000 kWh d'électricité par an. Cette production satisfait 40-45% de la consommation de l'entreprise. Grâce à cela, nous évitons l'émission de 2.000 tonnes de CO₂ par an. Cela équivaut à planter 115.000 arbres par an. Les 55-60% restants de la consommation de l'entreprise sont couverts par l'énergie hydroélectrique, éolienne, solaire et la biomasse. L'objectif écologique de Renner Italia, dans ce cas, est de réduire l'impact polluant en aval de ses actions.

Pour cela, l'entreprise a obtenu la certification G.O. (Garantie d'Origine) et la marque "100% Énergie de Source Renouvelable" qui met en avant notre volonté environnementale.





Des usines prêtes pour la transition

Nous sommes convaincus que le marché doit s'orienter résolument vers le choix de vernis à base d'eau. Nos formules offrent des performances supérieures en matière de résistance chimico-mécanique, mais elles sont également plus écologiques. Les installations modernes de Renner Italia à Minerbio sont conçues pour une production complète à base d'eau. À tout moment, nous sommes prêts à un changement complet.

Certifications du système

Renner Italia s'engage à maintenir son système de gestion de la qualité, de la sécurité et de l'environnement conformément aux exigences des normes UNI EN ISO 9001:2015 et UNI EN ISO 14001:2015, et à mettre progressivement en œuvre les exigences de la norme UNI ISO 45001:2018.

La politique de Renner Italia en matière de qualité, de sécurité et d'environnement est orientée vers l'amélioration constante de tous les processus d'entreprise.

L'objectif est de fournir des prestations et des services efficaces et sûrs, en protégeant les intérêts et l'identité de l'entreprise et de ses clients. Dans le respect le plus complet de la santé des travailleurs et de l'environnement.



Modèle 5S dans nos établissements

Depuis 2014 chez Renner Italia, coordonné par la Toyota Academy, nous adoptons le modèle 5S pour maintenir des lieux de travail basés sur la sécurité et l'efficacité. Chaque jour, sur notre site industriel de Minerbio, une équipe 5S composée de 8 personnes travaille exclusivement au maintien de l'ordre et au nettoyage.

Notre engagement à atteindre les plus hauts niveaux de



SÉCURITÉ

Améliorer le niveau de sécurité et réduire le risque de blessure



BEAUTÉ

Créer un environnement de travail confortable et agréable



EFFICACITÉ

La méthode permet d'être plus précis, de réduire le temps et d'optimiser l'espace



ÉCOLOGIE

Économie des ressources et limite des déchets



EXCELLENCE

Les meilleurs produits sont créés dans une usine organisée

Responsabilité sociale

Renner Italia adopte des modèles organisationnels, productifs et communicatifs de soutien aux travailleurs, à la communauté et au territoire.

L'entreprise - selon la vision - est fonctionnelle dans la construction de systèmes d'éco-durabilité et de bonheur généralisé.

Dans la seule ville de Minerbio, Renner a investi 364 500 euros dans la solidarité, le sport, la culture et les soins.

Entre 2015 et 2017, à travers le projet La Buona Vernice, Renner a contribué (avec 105 000 euros) à l'ouverture de soupes populaires et d'ateliers d'artisanat pour les jeunes défavorisés, a soutenu des festivals de livres pour enfants et des interventions de street-art, a encouragé de jeunes compagnies de théâtre et a distribué des défibrillateurs.

Depuis 2018, Renner se concentre sur le Premio per il Contemporaneo pour soutenir les illustrateurs U40.

Point de référence pour de nombreuses autres activités de responsabilité sociale, l'entreprise basée à Minerbio collabore régulièrement avec des centres de production culturelle et des associations à but non lucratif.





Les gammes

aquaris

SYNTHESES



PLASTI:CO
design coating solutions

METALLI:CO
design coating solutions

ITALIAN:GLASS
design coating solutions

SOLID
VERNICI RENNER ITALIA PER PARQUET

RENNERPLAST

FIREWALL
LE VERNICI IGNIFUGHE DI RENNER ITALIA


purebiocoatings



Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 Minerbio (BO) Italia

T. +39 051 6618 211 F. +39 051 6606 312

www.renneritalia.com - info@renneritalia.com