



Les vernis de haute technologie pour bois

accoya® et tricoya®





Accoya® est un bois massif en pin de Monterey (*pinus radiata*) provenant de forêts contrôlées, durables et à croissance rapide.

Il possède une stabilité dimensionnelle et une durabilité supérieure au meilleur bois dur tropical. Accoya® est le résultat de près d'un siècle de recherche.

Durant cette longue période, le processus d'acétylation a été perfectionné au point de faire de l'Accoya® un super bois. L'acétylation modifie les hydroxyles libres en groupes acétyles, en faisant réagir le bois avec l'anhydride acétique, dérivé de l'acide acétique. Lorsque le groupe hydroxyle se transforme en un groupe acétyle, la capacité du bois à absorber l'eau diminue considérablement, ce qui lui confère une plus grande stabilité dimensionnelle et, comme il n'est plus assimilable par les enzymes, une durabilité exceptionnelle. C'est pourquoi Accoya® est utilisé dans toutes les situations. Des fenêtres aux meubles.

Des couvertures aux portes. Des brise-soleil à la passerelle. Du canotage aux ponts et grandes structures ... Accoya® est un isolant naturel, extrêmement ductile, non toxique et 100% recyclable.

Tricoya® est un nouveau composite pour les panneaux MDF haute performance.

Il démontre une durabilité et une stabilité dimensionnelle extraordinaires dans les environnements les plus extrêmes et difficiles. Comme dans le cas d'Accoya®, Tricoya® est le résultat du processus d'acétylation. Tricoya® a été développé pour empêcher le gonflement des particules de bois qui composent le MDF suite à l'absorption d'eau.





# AQUARIS VERNIS DE HAUTE TECHNOLOGIE POUR BOIS

Les propriétés exceptionnelles du Accoya® et du Tricoya® sont améliorées par l'utilisation de Aquaris, les vernis à base d'eau de Renner Italia.

Les vernis Aquaris répondent à tous les besoins esthétiques. Des cycles à effet naturel, laqués, mat ou brillant peuvent être réalisés.

Le vernissage peut être effectué avec les systèmes les plus largement utilisés: application au pinceau, immersion, flow-coating, au pistolet, conventionnelle et électrostatique. Pour une sélection adéquate des produits de vernissage il faut tenir en compte des besoins spécifiques : le mode d'application, la durabilité et l'aspect esthétique désiré. Toutes les formules de la gamme Aquaris peuvent être utilisées pour le vernissage d'Accoya® et Tricoya®. Cependant, certaines résines garantissent une meilleure adhérence et une durée de vie plus longue. Par conséquent, Renner a développé une gamme spécifique de produits capables d'ennoblir le super bois d'Accoya® et de Tricoya® aussi bien en termes de performance qu'en termes d'aspect esthétique. Les produits présentés dans cette brochure présentent un nombre illimité de gloss et de couleurs.





Volets (détail): 4,5 ans à l'extérieur.

Accoya®

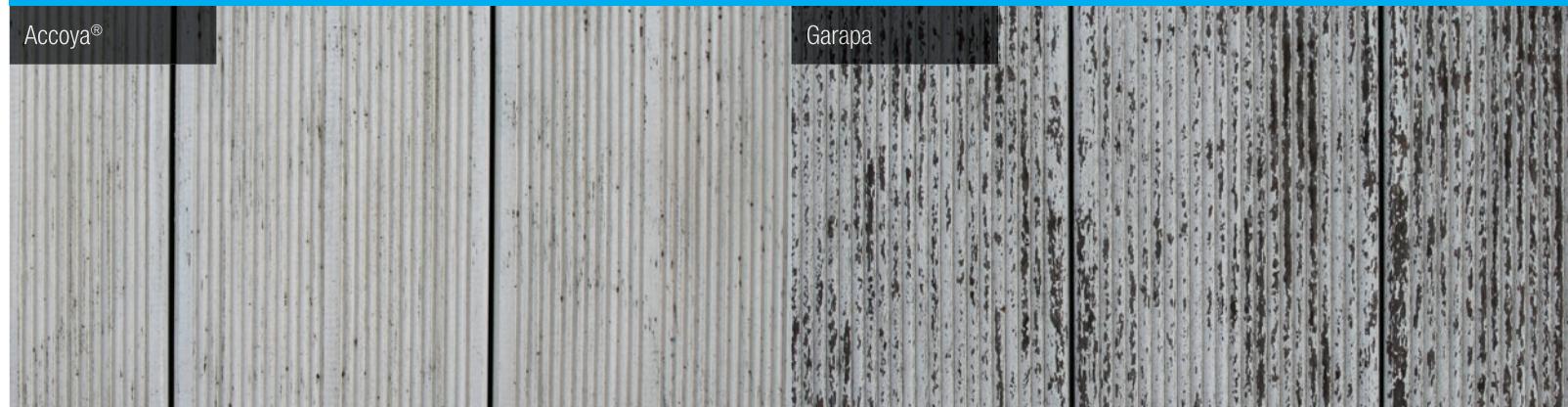


Meranti

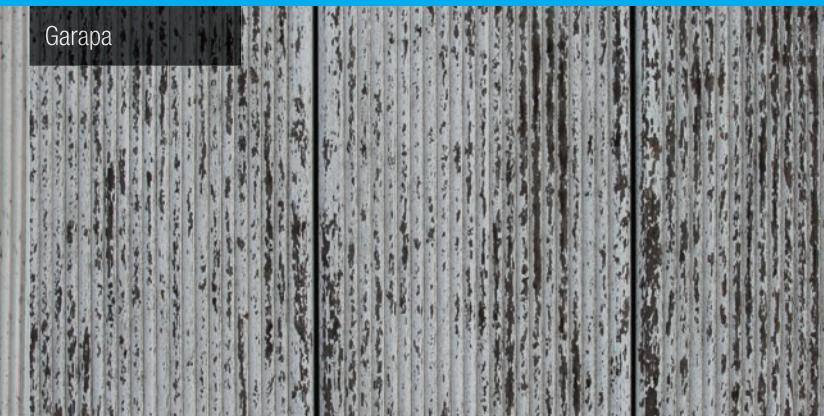


Planchers extérieurs (détail): 4 ans à l'extérieur. Cycle laqué.

Accoya®



Garapa



Planchers extérieurs (détail): 4 ans à l'extérieur. Cycle effet naturel.

Accoya®



Garapa





## Les vernis de haute technologie pour Accoya®

### Fenêtres et portes extérieures

Cycles de vernis laqués			
Couches	3	3	4
Imprégnation	YM M097	YM M097	YM M097
Fond	YL M172	-	YL M172
Finition	YO xxM397	YO xxM397	YO xxM397
Finition	-	YO xxM397	YO xxM397
Durée attendue avant entretien	12	14	16
Cycles de vernis mordants			
Couches	3	3	4
Imprégnation	YM M092	YM M092	YM M092
Fond	YL M172	-	YL M172
Finition	YO xxM390	YO xxM390	YO xxM390
Finition	-	YO xxM390	YO xxM390
Durée attendue avant entretien	10	12	14

### Revêtement

Cycles de vernis laqués			
Couches	4 (hydro-huile, pinceau)	4 (acrylique, pinceau)	3 (pistolet)
Apprêt imprégnant	YM M101	YM M097	YM M097
Finition	YS M300	YO 30M318	YO xxM397
Finition	YS M300	YO 30M318	YO xxM397
Finition	YS M300	YO 30M318	-
Durée attendue avant entretien	8	8	12
Cycles de vernis mordants			
Couches	4 (hydro-huile, pinceau)	4 (acrylique, pinceau)	3 (pistolet)
Apprêt imprégnant	YM M101	YM M092 ou YM M101	YM M092
Finition	YS M300	YO 30M318	YO xxM390
Finition	YS M300	YO 30M318	YO xxM390
Finition	YS M300	YO 30M318	-
Durée attendue avant entretien	6	6	10

### Planchers externes

Cycles de vernis laqués			
Couches	4 (acrylique, pinceau)	4 (hydro-huile, pinceau)	
Apprêt imprégnant	YM M097	YM M101	
Finition	YO 30M318	YS M300	
Finition	YO 30M318	YS M300	
Finition	YO 30M318	YS M300	
Durée attendue avant l'entretien*	4	4	
Cycles de vernis mordants			
Couches / Mains	4 (acrylique, pinceau)	4 (hydro-huile, pinceau)	
Apprêt imprégnant	YM M092 ou YM M101	YM M101	
Finition	YO 30M318	YS M300	
Finition	YO 30M318	YS M300	
Finition	YO 30M318	YS M300	
Durée attendue avant entretien*	3	3	

\* Services qui dépendent de la circulation des piétons et des conditions climatiques

# Les vernis de haute technologie pour Tricoya®

## Portes extérieures

Cycles de vernis laqués			
Couches	3	3	4
Apprêt imprégnant	YM M097	YM M097	YM M097
Fond	-	YL M272	YL M172
Finition	YO xxM397	YO xxM397	YO xxM397
Finition	YO xxM397	-	YO xxM397
Durée attendue avant entretien	14	14	16

## Revêtements et panneaux externes

Cycles de vernis laqués			
Couches	3	3	3
Apprêt imprégnant	YM M097	YM M097	YM M097
Fond	-	YL M272	YL M272
Finition	YO xxM397	YO xxM397	YO xxM397
Finition	YO xxM397	-	-
Durée attendue avant entretien	12	12	12

Attention : la durée de vie dépend de la quantité de vernis appliquée. Les années indiquées font référence à une exposition dans les conditions climatiques moyennes européennes.

Cycles mordants avec imprégnants et finitions incolores et/ou avec tonalité claire ne sont pas inclus (par exemple les colorations mélèze, chêne, teak).

## Aperçu des produits

En plus des produits listés jusqu'à présent, il est possible d'utiliser d'autres vernis Renner en fonction du système d'application et du résultat final souhaités.

Produit	Code	Application	Coloration	Caractéristiques principales
Conservateur pour le bois	YM M101	immersion, flow-coat	Incolore	Protège contre les champignons du bleuissement et marcescence (EN 113 et EN 152)
Apprêt d'imprégnation anti-saignement	YM M097	immersion, flow-coat	(CO2) blanc, (NTR) neutre	Il garantit une bonne adhérence et empêche la formation de taches colorées dans la finition
Apprêt d'imprégnation	YM M092	immersion, flow-coat	Mordants	Assure une couleur uniforme sur la surface
Fond intermédiaire	YL M172	immersion, flow-coat	Incolore	Sature le bois de tête et réduit le temps de ponçage
Mastic de bois de tête	AY M499	bouteille avec bec	(CO2) blanc ou incolore	Réduit l'absorption d'humidité à travers le bois de tête
Joint pour joints en V	AP M902/C02	cartouche	Blanc	Réduit l'absorption d'humidité à travers le bois de tête dans les joints en V
	AP M903		Incolore	
Fond	YL M272	pistolet	(CO2) blanc	Empêche la formation de taches colorées dans la finition
Finitions	YO xxM397	pistolet	Laqués	Réduit le jaunissement réduit et améliore la résistance à l'empilage
	YO xxM390	pistolet	Mordants	Présente excellente transparence et bonne résistance à l'empilage
	YO 30M318	brosse	Laqués et mordants	Réduit le jaunissement dans les cycles de vernissage laqués. Excellente transparence dans les cycles de vernissage mordants. Bonne résistance à l'empilage
	YS M300	brosse	Laqués et mordants	Système hybride à autoconsommation (hydro-huile). Manque d'écaillage



Via Ronchi Inferiore, 34  
40061 Minerbio (BO) Italia  
T. +39 051 6618 211 F: +39 051 6606 312  
[info@renneritalia.com](mailto:info@renneritalia.com)

[www.renneritalia.com](http://www.renneritalia.com)

