



M E T A L

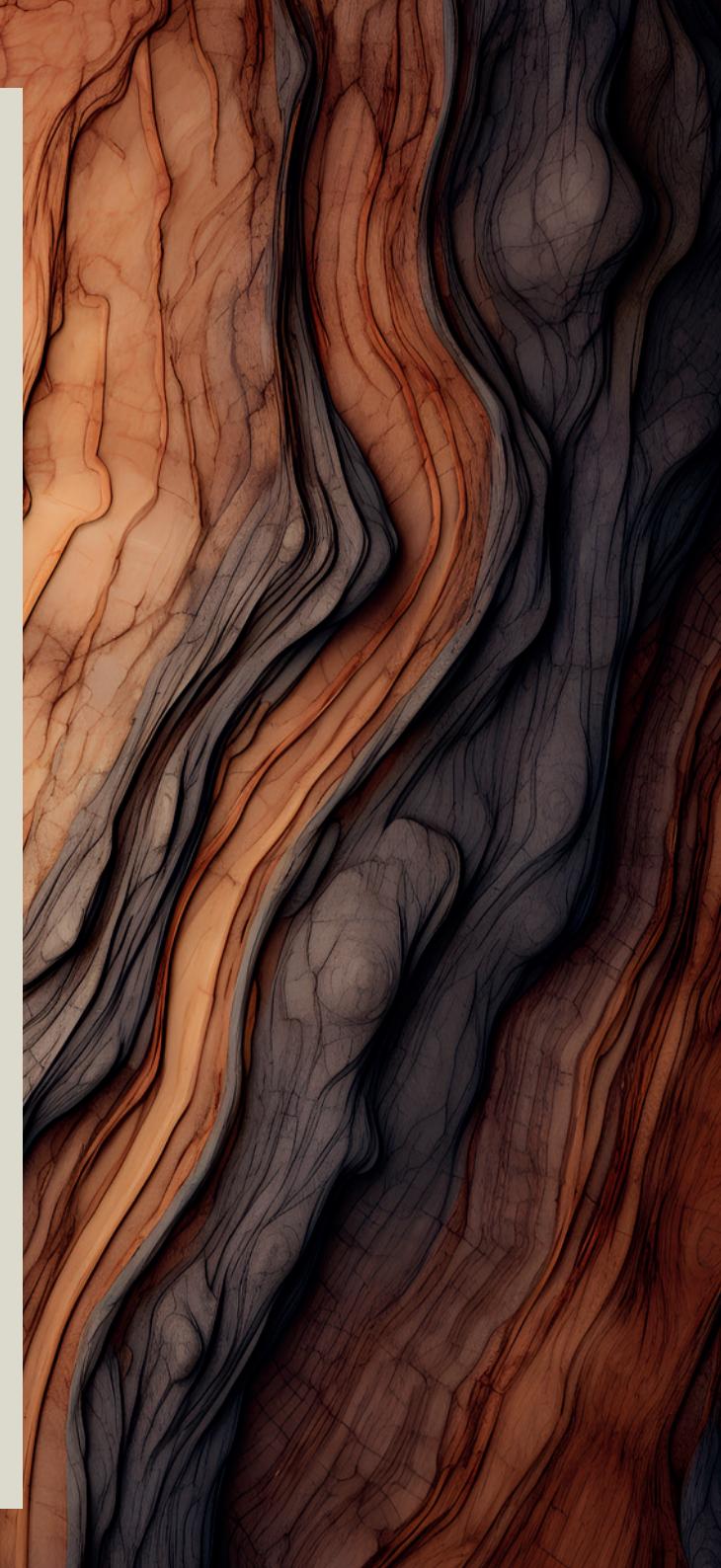
# En Renner Italia Creamos soluciones para diseñar y proteger superficies.

Nuestros revestimientos son tecnológicamente y estéticamente avanzados. El cuidado con el que atendemos a quienes utilizan nuestros revestimientos es nuestra seña de identidad.

En la industria de la madera, en sólo dos décadas, el nombre de Renner se ha convertido en sinónimo de fiabilidad, rapidez, a medida.

En una palabra: eficacia.

**La eficacia también es la base de nuestro trabajo en el ámbito industrial.**



# El Grupo Renner en el mundo

Renner Italia es el corazón palpitante de la red Renner Global Alliance, una red mundial capaz de responder a todas las exigencias del mercado. Diez naciones acogen las instalaciones de producción y distribución de Renner Global Alliance.



67

Países servidos

390

Empleados 2024

**RENNER ITALIA**  
MINERBIO | BOLONIA | ITALIA

**RENNER SPAGNA**  
PATERNA | VALENCIA | ESPAÑA

**RENNER SAYERLACK CHILE**  
SANTIAGO | CHILE

**RENNER UK**  
CORBY | REINO UNIDO

**RENNER USA CORPORATION**  
CHARLOTTE | CAROLINA DEL NORTE | EUA

**RENNER POLSKA**  
VARSOVIA | POLONIA

**RENNER FRANCE**  
MORIGNY-CHAMPIGNY | ÎLE-DE-FRANCE | FRANCIA

**RENNER SAYERLACK**  
CAJAMAR | SÃO PAULO | BRASIL

**RENNER INDIA**  
THANE | MAHARASHTRA | INDIA

**RENNER MAGYARORSZÁG**  
BUDAPEST | HUNGRÍA



## La marca Renner

Diseñado en 1958 en Brasil, el intrépido purasangre blanco del logotipo de Renner cruzó el océano en 2004 y se convirtió en el símbolo de Renner Italia.

Fue diseñado por el artista y publicista Nelson Boeira Faedrich (Porto Alegre, 1912 - 1994). El Grupo Renner Herrmann encomendó a Faedrich la creación de una marca que encerrara los rasgos fundamentales de la industria de barnices.

Los valores de libertad, eficacia y valentía, ante todo. La velocidad, carácter accesorio de los valores de Renner, al fin y al cabo ya era inherente al propio nombre de la empresa. De hecho, Renner en alemán significa «corredor». A partir de estas premisas se diseñó el caballo de crines rebeldes al viento, capaz de galopar en dirección contraria a las lecturas occidentales, precisamente para enfatizar su personalidad obstinadamente contracultural.

Desde 2007, el caballo blanco aparece en un rectángulo azul claro con esquinas redondeadas. Azul claro para significar lealtad, creatividad y preciosidad. Blanco para destacar la honradez, la lealtad y la pureza.



# La historia de Renner Italia

## *Las raíces*

Aunque Renner Italia tiene veinte años, esta historia comienza en la posguerra de una Italia que finalmente sonríe al futuro. A los pies de los Apeninos boloñeses hay una empresa que produce barnices para madera. La construyó Giancarlo Cocchi, empresario ilustrado que intuyó el auge de la industria de la madera. A mediados de los años ochenta, Cocchi pasa el testigo. Vende la sociedad a un grupo inglés, pero asigna la dirección a un miembro de su equipo, hijo de un carabinero-partisano y de un ama de casa. El nombre del nuevo directivo es Lindo Aldrovandi. Entre 1987 y 2003, Aldrovandi consolida una experiencia empresarial ya exitosa. La marca ahora es sinónimo de barnices de alta tecnología. La investigación avanza con pasos de gigante. La actividad es frenética. Hay trabajo para todos. Las ventas vuelan de 36 millardos de antiguas liras a 100 millones de euros. Es en este contexto que la propiedad pasa de manos inglesas a estadounidenses.

Esta historia tiene un segundo inicio con una fecha bien precisa. Julio de 2003. Los nuevos propietarios americanos no comparten las ideas de Aldrovandi.

Están seguros de que lo pueden hacer mejor. Los roces con el administrador delegado son inmediatos, así como su despido. Es un momento difícil, lleno de tensión y amargura. Pero Aldrovandi no se rinde.

# La historia de Renner Italia

## *El renacimiento*

Al mes siguiente, en agosto de 2003, Aldrovandi se reúne con algunos antiguos amigos. Por un lado los herederos de Giancarlo Cocchi, fundador de su antigua empresa; por otra parte la familia Cenacchi, propietaria de la empresa brasileña Renner Sayerlack, líder del mercado de barnices para madera en Sudamérica.

Aldrovandi desea volver a empezar, construir una empresa nueva para volver a producir barnices. Es más, sueña con producir los mejores barnices. Pero para hacerlo necesita el apoyo de quienes le reconocen su capacidad empresarial.

Así nace Renner Italia. El timón, como es lógico, pasa a manos de Lindo Aldrovandi. La propiedad italo-brasileña invertirá un total de 80 millones de euros para apoyar el desarrollo de la nueva empresa. En otoño de 2003, algunos fieles colaboradores deciden apoyar el proyecto y abandonan la antigua empresa. La primera planta de Renner Italia se inauguró en Minerbio en enero de 2004. Habían pasado solo cinco meses desde el despido. A partir de 2004, 70 empleados abandonan la antigua empresa para seguir a Aldrovandi.

Mientras tanto, Renner Italia se adjudica por derecho propio un puesto entre los grandes productores de barnices, convirtiéndose en una excelencia química internacional y obteniendo a partir de 2021 el primer puesto en ingresos entre los fabricantes italianos de revestimientos de madera.



Marcelo Cenacchi, Alexandre Cenacchi y Lindo Aldrovandi

# La historia de Renner Italia

## *La cronología*

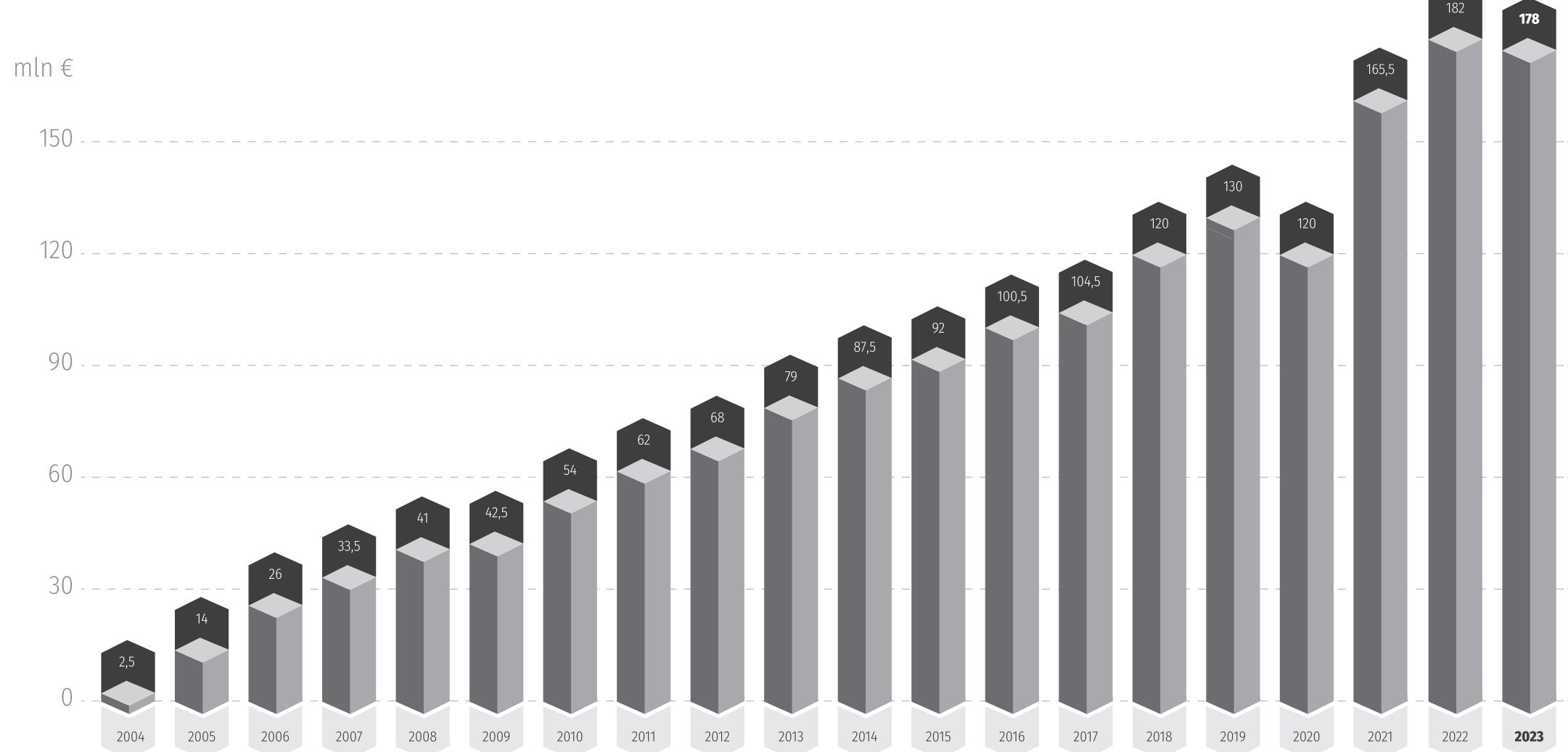
Cada lata de barniz Renner Italia contiene una idea del mundo bien precisa.  
Una idea que ahonda sus raíces en nuestra historia.



<b>2004</b>	Fundación de Renner Italia	<b>2015</b>	Nueva Logística Fundación de Renner Polska Lanzamiento de la nueva línea de barnices para parquet Solid
<b>2006</b>	Proyecto Ever Summer Planta de producción de disolvente	<b>2016</b>	Proyecto Blue Shield Protection Barnices Rennerplast Formaldehído cero
<b>2007</b>	Nacen las pinturas para particulares Rio Verde	<b>2017</b>	Company to Watch Fundación de Renner India Fundación de Renner UK
<b>2009</b>	Proyecto World Wide Distribución 15% de beneficios a empleados	<b>2018</b>	Creación de Pure Bio Coatings Primera edición del Premio per il Contemporaneo Renner Italia
<b>2010</b>	Fundación de Renner Spagna	<b>2019</b>	Projecto Flex, los barnices para la investigación espacial con ESA y CNR
<b>2011</b>	Fundación de Renner France Company to watch	<b>2020</b>	Nuevo envasado barnices al agua
<b>2012</b>	Proyecto Odyssey y Proyecto Arctic Company to watch Ahorro energético en nómina	<b>2022</b>	Gama Plasti:co
<b>2013</b>	Nacen los barnices ignífugos Firewall Premio Empresa Ambiente	<b>2023</b>	Gama Metalli:co
<b>2014</b>	Company to watch Nuevo almacén de materias primas	<b>2024</b>	Se instituye semana corta para los trabajadores

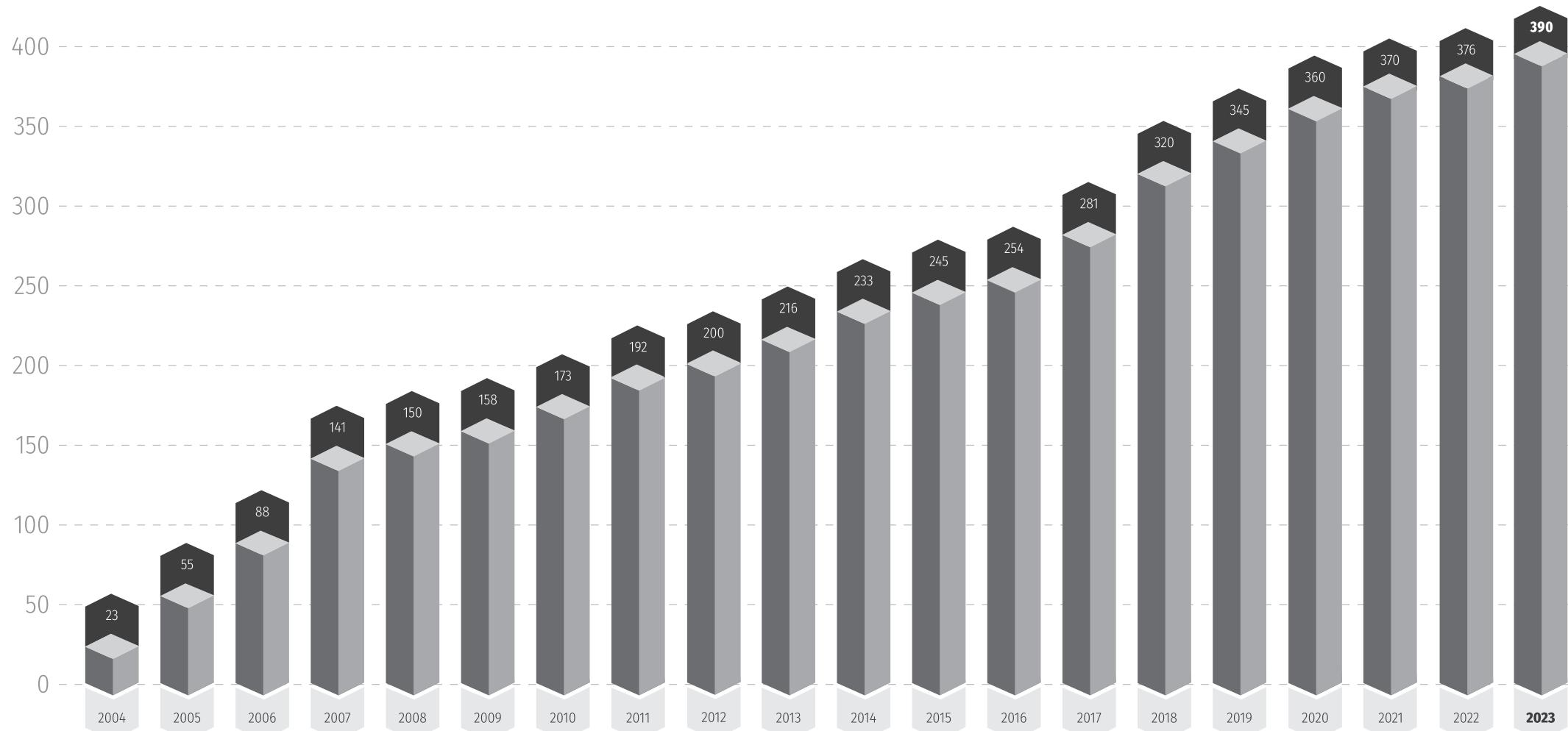
# Volumen de negocios de Renner Italia

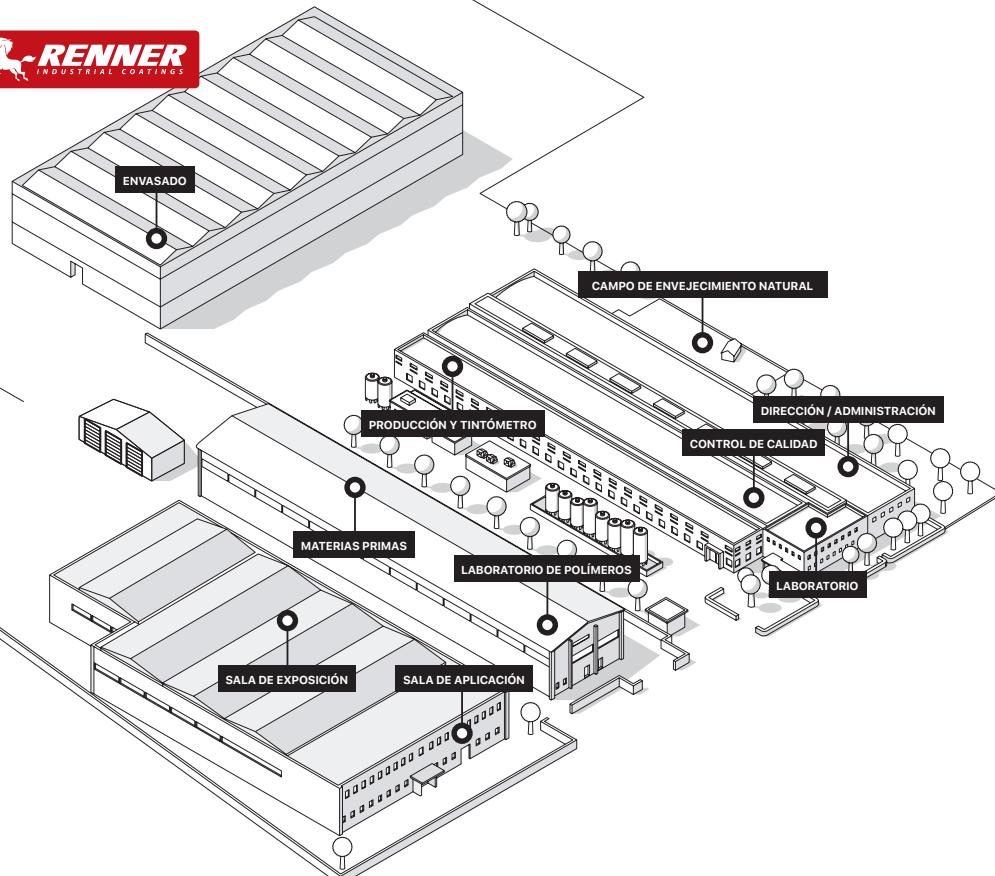
*Historia*



# Empleados de Renner Italia

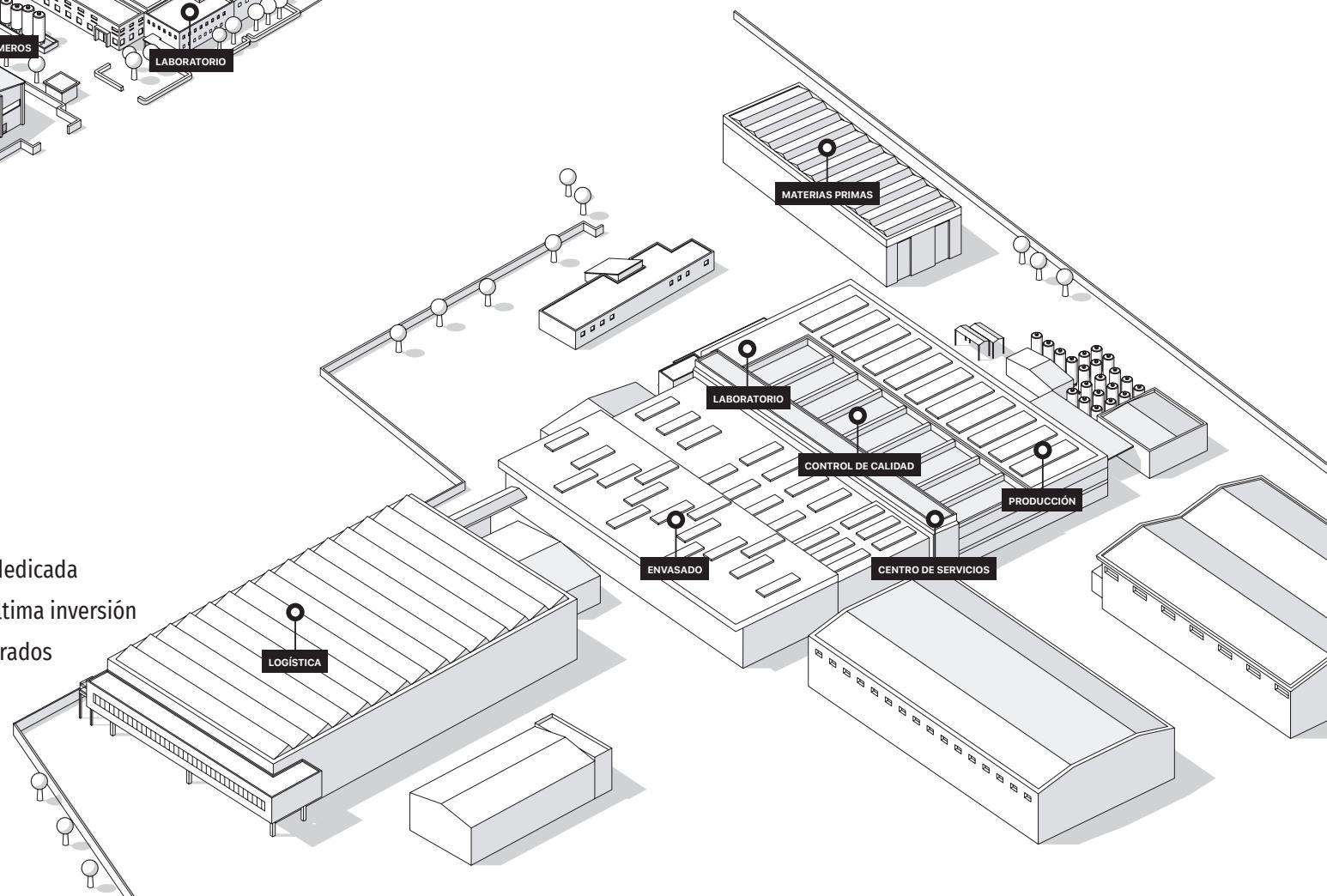
*Historia*





## PLANTA BARNICES AL AGUA

Aquí en 2004 nació Renner Italia. En el tiempo la planta dedicada a la producción de barnices al agua se ha ampliado. La última inversión en febrero 2019 añade un cobertizo de 5.000 metros cuadrados en un área de 46.000 metros cuadrados.



## PLANTA BARNICES AL DISOLVENTE

Realizado en sólo seis meses, desde junio hasta diciembre 2006, esta planta está cerca de la moderna estructura de la logística. El almacén se inauguró en 2015 y puede contener 5.000.000 kg de barniz y 10.000 ubicaciones para palés.

**98.000 m<sup>2</sup>**

Plantas de producción

**178 mln€**

Volumen de negocios 2023





## La gama Renner Wood Coatings

*Los modernos productos de Renner Industrial Coatings contribuyen a los objetivos de mitigación del cambio climático mediante la reducción de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV).*



ACE



Metalmecánica



Diseño



Transporte



Anticorrosión ISO 12944

# ACE

## CICLOS DE PINTURA PARA MÁQUINAS AGRÍCOLAS/OPERATIVAS Y PARA LA MANIPULACIÓN DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

### Ventajas

**Las normas más avanzadas de resistencia** a la intemperie (luz solar, humedad, cambios de temperatura, contaminación), esfuerzos mecánicos (golpes y abrasión), resistencia química y corrosión, con especial atención a las zonas más “críticas”.

**Los más altos estándares estéticos de la tintometría** en un campo en el que los colores definen la identidad de la marca y constituyen un valor diferencial. Las posibilidades de acceso a colores, brillos y efectos especiales son infinitas. Renner Industrial Coatings es su aliado para superar los problemas de igualación de colores entre diferentes sustratos.

**Adaptamos las soluciones** a sus sistemas de aplicación, objetivos de rendimiento y orientaciones de diseño específicos. Nuestros químicos aceptan sus retos y los convierten en productos a medida.

Los ciclos de pintura más utilizados en el sector ACE incluyen

- Imprimaciones epoxídicas/acrílicas
- Acabados acrílicos/poliacrílicos de alta durabilidad
- Soluciones DTM (directo sobre metal)

Las soluciones de Renner Industrial Coatings se han desarrollado para cada requisito de aplicación, incluidos los ciclos húmedo sobre húmedo, con formulaciones innovadoras a base de agua, disolventes tradicionales y sistemas con alto contenido en sólidos.



### Soluciones

# Metalmecánica

## CICLOS DE PINTURA PARA MÁQUINAS HERRAMIENTA Y AUTOMATIZACIÓN

### Ventajas

**Los estándares más avanzados de resistencia** (contacto con aceites y emulsiones) y a esfuerzos mecánicos (golpes y abrasiones).

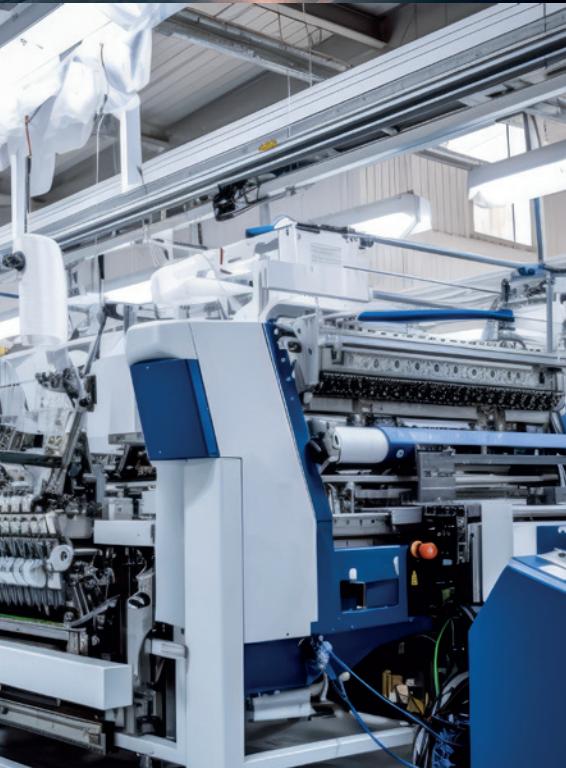
**Los más altos estándares estéticos de la tintometría** en un campo en el que los colores definen la identidad de la marca y constituyen un valor diferencial. Las posibilidades de acceso a colores, brillos y efectos especiales (texturas) son infinitas. Renner Industrial Coatings es su aliado para superar los problemas de igualación de colores entre diferentes sustratos.

**Adaptamos las soluciones** a sus sistemas de aplicación, objetivos de rendimiento y orientaciones de diseño específicos. Nuestros químicos aceptan sus retos y los convierten en productos a medida.

Los ciclos de pintura más utilizados en el sector de metalmecánica incluyen

- Imprimaciones epoxídicas, convencionales o de alto contenido en sólidos
- Intermedios epoxídicos
- Acabados epoxídicos/poliacrílicos
- Soluciones DTM (directo sobre metal)

Las soluciones de Renner Industrial Coatings se han desarrollado para cada requisito de aplicación, incluidos los ciclos húmedo sobre húmedo, con formulaciones innovadoras a base de agua, disolventes tradicionales y sistemas con alto contenido en sólidos.





# Diseño

## CICLOS DE BARNIZADO PARA MUEBLES Y ELECTRODOMÉSTICOS

**Las normas más avanzadas en materia de resistencia** a los agentes atmosféricos (radiación solar, humedad, cambios de temperatura, contaminación), esfuerzos mecánicos (choques y abrasiones), resistencia química, corrosión, con especial atención a los distintos sustratos implicados (acero, aluminio, vidrio, plásticos...).

**Los más altos estándares estéticos de la tintometría** en un campo en el que los colores definen la identidad de la marca y constituyen un valor diferencial. Las posibilidades de acceso a colores, brillos y efectos especiales son infinitas. Renner Industrial Coatings es su aliado para superar los problemas de igualación de colores entre diferentes sustratos.

**Adaptamos las soluciones** a sus sistemas de aplicación, objetivos de rendimiento y orientaciones de diseño específicos. Nuestros químicos aceptan sus retos y los convierten en productos a medida.



## Ventajas

## Soluciones

Los ciclos de pintura más utilizados en el sector del diseño son

- Imprimaciones epoxídicas/acrílicas
- Intermedios epoxídicos
- Acabados acrílicos/poliacrílicos de alta durabilidad
- Barniz transparente de alta durabilidad
- Soluciones DTM (directo sobre metal)

Las soluciones de Renner Industrial Coatings se han desarrollado para cada requisito de aplicación, incluidos los ciclos húmedo sobre húmedo, con formulaciones innovadoras a base de agua, disolventes tradicionales y sistemas con alto contenido en sólidos.



# Transporte

CICLOS DE BARNIZADO PARA VEHÍCULOS INDUSTRIALES, VEHÍCULOS COMERCIALES, AUTOBUSES, RAÍLES, RUEDAS

Las normas más avanzadas en materia de resistencia a los agentes atmosféricos (radiación solar, humedad, cambios de temperatura, contaminación), esfuerzos mecánicos (choques y abrasiones), resistencia química, corrosión, con especial atención a los distintos sustratos implicados (acero, aluminio, vidrio, plásticos...).

Los más altos estándares estéticos de la tintometría en un campo en el que los colores definen la identidad de la marca y constituyen un valor diferencial. Las posibilidades de acceso a colores, brillos y efectos especiales son infinitas. Renner Industrial Coatings es su aliado para superar los problemas de igualación de colores entre diferentes sustratos.

Adaptamos las soluciones a sus sistemas de aplicación, objetivos de rendimiento y orientaciones de diseño específicos. Nuestros químicos aceptan sus retos y los convierten en productos a medida.

Los ciclos de barnizado más utilizados en el sector del transporte son

- Imprimaciones epoxídicas/acrílicas
- Intermedios epoxídicos
- Acabados acrílicos/poliacrílicos de alta durabilidad, imprimaciones
- Barniz transparente de alta durabilidad
- Soluciones DTM (directo sobre metal)

Renner Industrial Coatings puede satisfacer todos los requisitos de aplicación. Una amplia gama que incluye productos en base agua, tradicionales en base disolvente y con un alto contenido en sólidos. Una respuesta integral a las necesidades del sector industrial.

# Anticorrosión ISO 12944

**CICLOS DE PINTURA PARA PUENTES Y ESTRUCTURAS,  
SILOS Y DEPÓSITOS, TUBERÍAS, TURBINAS EÓLICAS**

**Las normas más avanzadas de resistencia** a la corrosión según **UNI EN ISO 12944**.

**Facilidad de aplicación** con soluciones técnicas adaptadas a cada sistema.

**Soluciones personalizadas** para sus sistemas de aplicación específicos.

Los ciclos de pintura más utilizados en el sector anticorrosivo incluyen

- Imprimaciones epoxi con diferentes contenidos de zinc o pigmentos anticorrosivos, UHS
- Intermedios epoxídicos
- Acabados poliuretano, acrílico, UHS

Las soluciones de Renner Industrial Coatings se han desarrollado para satisfacer cualquier requisito específico de aplicación, incluidos los sistemas tradicionales con disolventes y con alto contenido en sólidos.

La norma UNI EN ISO 12944 se creó para armonizar a escala europea las normativas nacionales sobre protección anticorrosiva de estructuras de acero. De este modo, los operadores pueden remitirse a criterios comunes y simplificar tanto los procesos de producción como los de aplicación.

UNI EN ISO 12944 no sólo cubre las fases de pintado, sino que también considera otros aspectos cruciales de la anticorrosión, como el diseño de la estructura, el tratamiento previo y las operaciones de mantenimiento.



## Secciones de la norma

<b>12944-1</b>	Introducción general
<b>12944-2</b>	Clasificación de los entornos
<b>12944-3</b>	Consideraciones sobre el diseño
<b>12944-4</b>	Tipos de superficie y su preparación
<b>12944-5</b>	Sistemas de revestimiento de protección
<b>12944-6</b>	Pruebas de laboratorio de rendimiento
<b>12944-7</b>	Ejecución y supervisión de trabajos de pintura
<b>12944-8</b>	Elaboración de pliegos de condiciones para obras nuevas y de mantenimiento
<b>12944-9</b>	Sistemas de revestimiento de protección contra la corrosión y métodos de laboratorio para evaluar el comportamiento de las estructuras mar adentro

# Renpur 2K WB

POLIACRÍlicos AL AGUA DE ALTO RENDIMIENTO

## Estética

Renpur 2K WB presenta un brillo superior 90 gloss.

Alta distensión. Colorimetría completa.

## Aplicación

La imprimación y el acabado Renpur 2K WB tienen el mismo endurecedor y facilitan la vida del pintor. Estas formulaciones se pueden aplicar con los sistemas más utilizados (airless y airmix) también húmedo sobre húmedo. Perfecta verticalidad, secado y fluidez.

## Prestaciones

La gama Renpur 2K WB es tenazmente resistente a la irradiación UV, la tensión mecánica, el impacto, la abrasión y la corrosión. Son productos respetuosos con el medio ambiente gracias a sus bajas emisiones de COV.



**Pruebas realizadas en chapa pretratada**

**Ciclo: Renpur 2K WB imprimación CP, 2K WB  
2K WB RENPUR GRIS RAL7021 µm SECO 120**

**Brillo a 60°** > 90 brillo

**Condensador UV 400 horas** Degradación 3 brillo delta E = 0,2

**Adherencia con corte transversal** 2 mm GT0

**Husillo cónico** No cracking

**Direct impact from 200 mm** No cracking

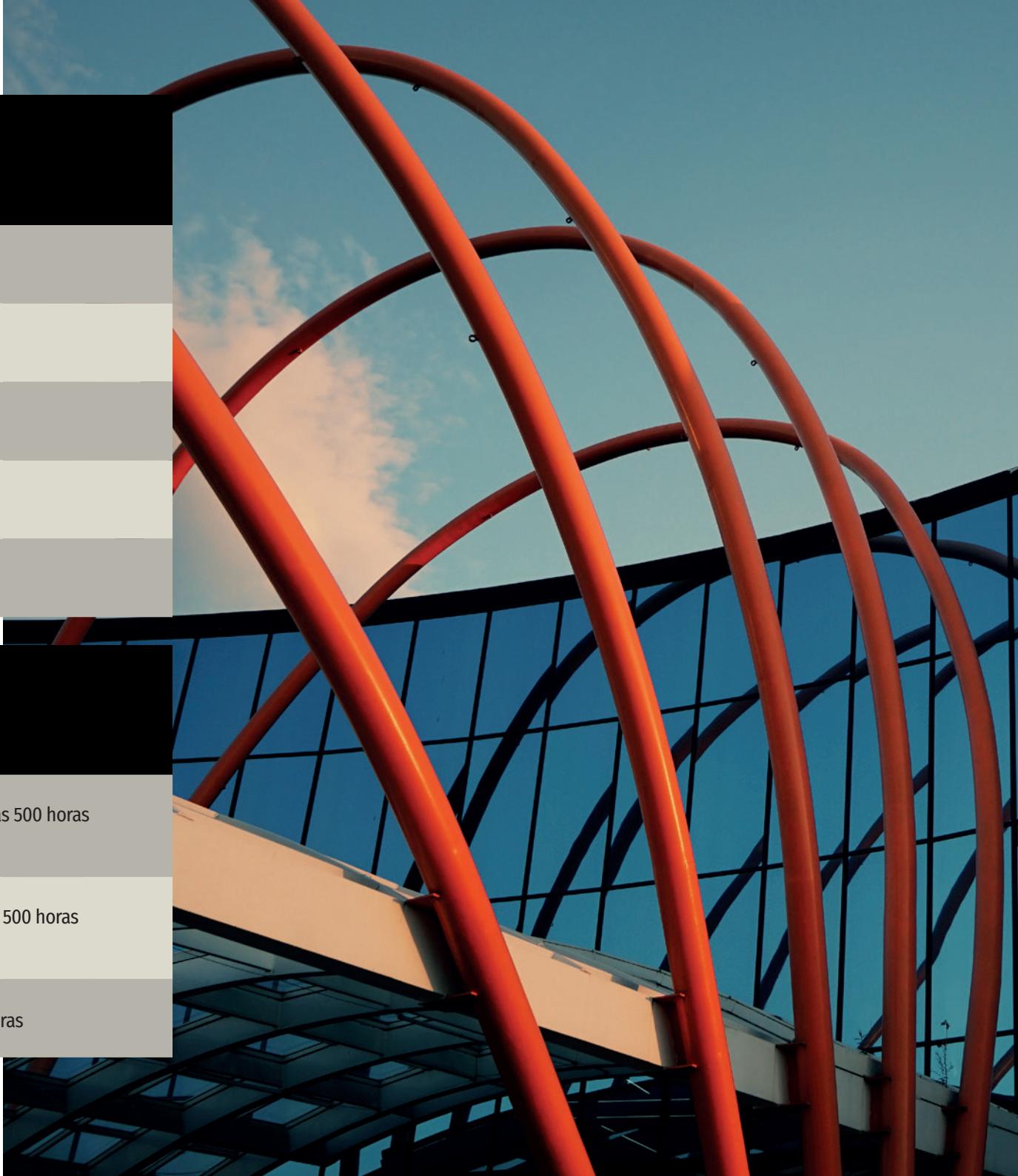
**Pruebas realizadas en chapa arenada SA 2.5**

**Ciclo: Renpur 2K WB imprimación CP, 2K WB  
RENPUR GRIS RAL7021 µm SECO 120**

**Niebla salina** Penetración de la muesca 1-2 mm tras 500 horas de exposición

**Humidistato** GT0 - Sin pérdida de adherencia tras 500 horas de exposición

**Inmersión en agua a 40°C** Sin pérdida de adherencia tras 24 horas



# AcrylTop 2K SB DTM

ACRÍLICOS AL DISOLVENTE ADHESIÓN DIRECTA

## Estética

Con un brillo superior a 80 glosses, los productos AcrylTop 2K SB DTM se caracterizan por una excelente fluidez. Colorimetría completa.

## Aplicación

AcrylTop 2K SB DTM se aplica fácilmente con los sistemas más utilizados (airless y airmix). Excelente verticalidad. Secado rápido.

## Prestaciones

La línea AcrylTop 2K SB DTM es altamente resistente a la irradiación UV, la tensión mecánica, el impacto, la abrasión y la corrosión.



**Pruebas realizadas en chapa pretratada**  
**ACRYLTOP GRIS RAL7021 µm SECO 100**

**Brillo a 60°** > 80 brillo

**Condensador UV 400 horas** Degradación 5 brillo delta E = 0,5

**Adherencia con corte transversal** 4 mm GT0

**Husillo cónico** No se agrieta

**Impacto directo desde 200 mm** No se agrieta

**Pruebas realizadas en chapa arenada SA 2.5**  
**ACRYLTOP GRIS RAL7021 µm SECO 100**

**No se agrieta** Penetración de la muesca 2-3 mm tras 400 horas de exposición

**Humidistato** GT0 - Sin pérdida de adherencia tras 300 horas de exposición

**Inmersión en agua a 40°C** Sin pérdida de adherencia tras 24 horas





# Tintes sin límites

## *La pintura es color*

El color es la interfaz física del pensamiento de diseño. Con miles de soluciones de color y efectos especiales (texturas), el sistema tintométrico Color System de Renner Industrial Coatings es el punto de aterrizaje ideal para quienes desean definir, renovar y consolidar el alma identitaria de su fabricación.

# Precisión, rapidez y repetibilidad

Creada para realzar, defender y hacer duraderas las superficies, la gama Renner Industrial Coatings está diseñada para satisfacer todas las necesidades de diseñadores y aplicadores. Los sistemas tintométricos Color System reproducen con precisión cada matiz del círculo cromático en acabados pigmentados de alta calidad. Los sistemas tintométricos Color System, para revestimientos al agua y al disolvente, garantizan precisión, rapidez y facilidad de uso; mantienen elevados estándares de calidad; reducen la intervención humana.



## El laboratorio tintométrico

Los conocimientos técnicos de nuestros químicos del color son la base de los sistemas tintométricos Color System. Tanto las pastas de color de alta cubrición y compatibilidad como las bases tintométricas neutras, se formulan con materias primas de alta calidad. Mediante el análisis de materiales, la definición de objetivos y el uso de un avanzado software de formulación, nuestros coloristas ofrecen soluciones a medida en el tono deseado.

## Centros de servicio Renner

Los centros de servicio de Renner están repartidos por 67 países. En todas partes es posible reproducir con precisión cada color con el brillo deseado. Esto es posible gracias a nuestros convertidores aptos para la coloración con pastas universales de última generación. Los centros de servicio de Renner, totalmente equipados, son conocidos por su eficacia, flexibilidad y rapidez.

# Las ventajas

Gracias a los sistemas tintométricos de nuestros centros de servicio podrá

- reproducir cualquier acabado de forma precisa y normalizada, en cualquier envase y con cualquier opacidad
- obtener productos de forma limpia y rápida
- garantizar los revestimientos con la producción propia de Renner Italia
- cumplir las obligaciones legales

# Pastas y convertidores

El sistema tintométrico **Color System** reproduce acabados mediante la adición (automática y controlada) de pastas pigmentadas en vehículos base convenientemente formulados. Dichos vehículos se conocen comúnmente como convertidores.

**Las pastas pigmentadas Renner Italia** se fabrican siguiendo unas directrices precisas

- Cobertura de todo el espectro cromático
- Estabilidad y duración del color ante las más severas exposiciones a la luz
- Compatibilidad (se pueden mezclar incluso en formulaciones complejas, en las que mantienen un excelente comportamiento frente al rub-out)
- Universalidad de uso que nunca compromete el resultado final
- Reología y concentraciones ideales para su uso en un sistema de dosificación automática

## Convertidores de Renner Italia

- están formulados para lograr una miscibilidad perfecta y una compatibilidad total con las pastas
- cubren el espectro de todos los sistemas de pintado y aplicaciones finales
- permiten a los centros de servicio, previa mezcla con pastas, realizar acabados de calidad y prestaciones idénticas a un producto fabricado en la sede de Renner Italia.



## Cómo funciona el espectrofotómetro

El espectrofotómetro Color System descompone las ondas electromagnéticas de un objeto sometido a un iluminante normalizado (incluido en el propio instrumento) y, mediante el programa de interpolación, las compara con los valores relativos de las pastas y convertidores Renner Italia ya memorizados en la base de datos.

En ese momento, el espectrofotómetro sintetiza la mejor mezcla de pastas y emite la fórmula basada en la combinación de convertidores y pastas Renner Italia, lo que permite al centro de servicio darse cuenta inmediatamente del color leído.

El nivel de precisión del espectrofotómetro es muy elevado.

Una vez realizado el color, el centro de servicios almacena la fórmula en la base de datos del usuario, lista para volver a proponerla en cualquier momento.

# Eficacia a su servicio

## ASISTENCIA TÉCNICA

*Rapidez y competencia*

Renner Industrial Coatings también significa la máxima expresión de servicio. Nuestros centros logísticos son apreciados por su eficiencia y fiabilidad, con respuestas en tiempo real que apoyan constantemente su producción.

## Nuestros técnicos siempre a su lado



Escuchan atentamente las necesidades de su empresa y sus capacidades de producción



Identifican y proponen las soluciones más adecuadas a su objetivo



Siguen el proceso de solicitud y comprueban que los resultados cumplen los elevados estándares de Renner y sus expectativas



Colaboran con el laboratorio para formular productos a medida



# Formación para especialistas

UN PROGRAMA DEDICADO

## Renner Academy

*El curso sobre revestimientos, materiales y técnicas de aplicación.*

*Un programa dedicado al colaborador de Renner.*

### *Por qué Renner Academy*

El mundo de la pintura es un ámbito altamente profesional y en constante evolución. Renner Academy se creó para proporcionar a los profesionales del sector los conocimientos necesarios para mantenerse a la vanguardia.

### *Cursos personalizados en Minerbio*

Al asistir a los cursos de Renner Academy, tendrá acceso a la sala de aplicaciones y a los laboratorios de Renner Italia en la planta industrial de Minerbio (Bolonia). Tendrá a su disposición equipos profesionales y formadores experimentados. Los cursos se desarrollarán a través de módulos que harán hincapié sobre todo en la parte práctica, sin descuidar los conocimientos teóricos.

### *Contenido de los cursos*

La atención se centrará siempre en sus necesidades específicas, con el objetivo de potenciar su energía. Cero pérdidas de tiempo. Durante los cursos, se repasarán los tipos y propiedades de los diferentes barnices y sus técnicas de aplicación en función de su negocio y objetivos.

### *A quién está dedicado Renner Academy*

Renner Academy ofrece sus cursos de formación principalmente a:

- operarios de sistemas automáticos
- aplicadores profesionales
- coloristas
- responsables de control de calidad

# Investigación

*En los laboratorios de Renner Italia trabajan 76 investigadores.*

Como resultado, uno de cada seis empleados es químico.

Nuestros químicos trabajan con clientes de la industria del mueble y de la carpintería para formular revestimientos que superen las expectativas del mercado. Por eso cada día se formulan 5 productos nuevos. La empresa dispone de un patrimonio de 6.000 fórmulas. Muchas están certificadas sin formaldehído y se presentan en envases que reducen los desechos peligrosos.

Todos los productos son ecológicos y no contienen metales pesados. Sin faltar a las directrices marcadas por los diseñadores de color, que se anticipan a las tendencias actuales.

Cada año, la empresa invierte alrededor del 3% de su volumen de negocios en investigación. Renner colabora con institutos como las Universidades de Bolonia, Módena y Padua y el CNR.

Por último, cabe destacar el proyecto de investigación iniciado con la ESA. En 2026, la Agencia Espacial Europea pondrá en órbita Flex. El satélite, que controlará la salud de la vegetación a escala mundial, se comunicará con un acabado producido en los laboratorios de Renner Italia.



# Barnices de bajas emisiones

Nuestros químicos han eliminado el 95% de las emisiones de disolventes de nuestros barnices al agua para el diseño y la durabilidad de superficies de madera. Nuestros barnices son bajos en emisiones de COV.

Los productos de Renner Italia no contienen formaldehído. Formaldehído puede causar irritaciones respiratorias y a los ojos, sobre todo en las personas asmáticas. En 2001, la Organización Mundial de la Salud fijó en 100 microgramos por metrocubo (0,1 partes por millón – ppm) el límite máximo de concentración de formaldehído en interiores. En Italia, se adoptó en 2008 como umbral máximo en interiores mediante la Gazzetta Ufficiale nº 288. En 2004, el Centro Internacional de Investigaciones sobre el Cáncer (Iarc) declaró que el formaldehído es cancerígeno.

# Producción 100% limpia

El campo fotovoltaico ocupa una superficie de 8.000 m<sup>2</sup> en los tejados de nuestro centro de producción y genera más de 2.100.000 kWh de electricidad al año. Esta producción satisface el 40-45% del consumo de la empresa. Gracias a ello, evitamos la emisión de 2.000 toneladas de CO<sub>2</sub> al año. Equivale a plantar 115.000 árboles al año. El 55-60% restante del consumo de la empresa se sustenta en energía hidroeléctrica, eólica, solar y de biomasa. El objetivo ecológico de Renner Italia, en este caso, es reducir también el impacto contaminante aguas arriba de sus acciones.

Por esto la empresa ha logrado obtener la certificación G. O. (Garantías de Origen) y la marca “100% Energía de Fuentes Renovables” que subraya su elección de campo.





## Plantas preparadas para la transición

Estamos convencidos de que el mercado debe orientarse decididamente hacia la elección de barnices al agua. Nuestras fórmulas ofrecen un rendimiento superior en resistencia químico-mecánica, pero también son más ecológicas. Las modernas instalaciones de Renner Italia en Minerbio están diseñadas para la producción completa a base de agua. En cualquier momento estamos preparados para el cambio completo.

## Certificaciones del sistema

Renner Italia se empeña en mantener su sistema de gestión de la calidad, la seguridad y el medio ambiente conforme a los requisitos de las normas UNI EN ISO 9001:2015 y UNI EN ISO 14001:2015, y en implementar gradualmente los requisitos de la norma UNI ISO 45001:2018.

La política de calidad, seguridad y medio ambiente de Renner Italia se centra en la mejora constante de todos los procesos empresariales.

El objetivo es proporcionar prestaciones y servicios eficientes y seguros, protegiendo los intereses y la identidad corporativa de la empresa y de sus clientes. En el más absoluto respeto de la salud de los trabajadores y del medio ambiente.



# Modelo 5S en nuestras plantas

Desde 2014 en Renner Italia, coordinados por la Academia Toyota, hemos adoptado el modelo 5S para mantener lugares de trabajo basados en la seguridad y la eficiencia. Cada día, en nuestra planta industrial de Minerbio, un equipo 5S formado por 8 personas trabaja exclusivamente en el mantenimiento del orden y la limpieza.

Nuestro compromiso de alcanzar los más altos niveles de



## SEGURIDAD

Para mejorar el nivel de seguridad y reducir el riesgo de lesiones



## BELLEZA

Crear un entorno de trabajo cómodo y feliz



## EFICIENCIA

El método permite ser más preciso, reducir el tiempo y optimizar el espacio



## ECOLOGÍA

Ahorramos recursos y limitamos los residuos



## EXCELENCIA

Los mejores productos se crean en una fábrica organizada

# Responsabilidad social

*Renner Italia adopta modelos de organización, producción y comunicación que dan soporte a los trabajadores, las comunidades y los territorios de referencia.*

La empresa -según la visión- es funcional en la construcción de sistemas de ecosostenibilidad y felicidad generalizada.

Sólo en la ciudad de Minerbio, Renner ha invertido 364.500 euros en solidaridad, deporte, cultura y sanidad.

Entre 2015 y 2017, a través del proyecto La Buona Vernice, Renner contribuyó (con 105.000 euros) a la apertura de comedores sociales y talleres de manualidades para jóvenes desfavorecidos, apoyó festivales de libros infantiles e intervenciones de arte callejero, impulsó a jóvenes compañías de teatro y distribuyó desfibriladores.

Desde 2018, Renner se ha centrado en el Premio per il Contemporaneo para apoyar a los ilustradores sub40.

Punto de referencia para muchas otras actividades de responsabilidad social, la empresa con sede en Minerbio colabora de forma constante con centros de producción cultural y asociaciones sin ánimo de lucro.



Un momento de la última edición del Premio Renner per il Contemporaneo



# Las gamas

**aquaris**

**SYNTHESIS**



**PLASTI:CO**  
design coating solutions

**METALLI:CO**  
design coating solutions

**ITALIAN:GLASS**  
design coating solutions

**SOLID**  
VERNICI RENNER ITALIA PER PARQUET

RENNERPLAST

**FIREWALL**  
LE VERNICI IGNIFUGHE DI RENNER ITALIA

  
**purebiocoatings**



Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 Minerbio (BO) Italia

T. +39 051 6618 211 F. +39 051 6606 312  
[www.renneritalia.com](http://www.renneritalia.com) - [info@renneritalia.com](mailto:info@renneritalia.com)