



Politica per la salute, la qualità e la tutela ambientale ISO 9001- ISO 14001- ISO 45001

Renner Italia offre soluzioni tecniche e di design per la protezione del legno. Nata nel 2004, in breve tempo la società si è imposta nel comparto delle vernici industriali come player affidabile e in straordinaria ascesa.

I prodotti a marchio Renner Italia si sono posizionati nella fascia alta del mercato. Sono vernici realizzate e percepite ai massimi livelli per le caratteristiche estetiche, per le capacità di resistenza, per la sostenibilità dell'impostazione industriale, per l'etica dell'approccio imprenditoriale.

In un contesto così calibrato, Renner Italia si è dotata di sistemi di gestione in linea con gli schemi UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 e UNI EN ISO 14001.

Con l'adozione di un sistema di gestione della qualità fondato sugli schemi normativi UNI EN ISO 9001, Renner Italia si prefigge di operare mantenendo massimi livelli di soddisfazione cliente.

Funzionali al raggiungimento di questo traguardo sono:

- Lo sviluppo di prodotti sempre rispondenti a tutti i requisiti della norma
- il mantenimento di un servizio pre e post-vendita capillare e efficiente
- l'incentivazione dello spirito di ascolto e di collaborazione con il cliente nella definizione di soluzioni tecniche innovative

Il conseguimento delle certificazioni secondo gli standard UNI EN ISO 14001 e UNI ISO 45001 risponde invece all'attenzione dedicata da Renner Italia

- al mantenimento di condizioni di salute e sicurezza per tutti i lavoratori che operano presso o per conto dell'azienda
- alla costante valutazione di ogni attività in funzione dell'impatto sull'Ambiente circostante
- al rispetto della persona

Nel perseguimento della propria mission aziendale, Renner Italia mira sempre all'attuazione della seguente policy.

1. Adottare e mantenere efficaci sistemi di gestione per la qualità, per la sicurezza e l'ambiente, implementati alla luce degli schemi normativi UNI EN ISO 9001, UNI ISO 45001 e UNI EN ISO 14001.
2. Promuovere il costante miglioramento dei processi di gestione e di produzione per mantenere elevate efficacia ed efficienza che consentano il raggiungimento degli obiettivi di budget, rispettando gli adempimenti cogenti delle norme e delle leggi applicabili, nonché gli obblighi di conformità, attinenti la qualità, la sicurezza e l'ambiente.
3. Prevenire l'inquinamento, gli infortuni e le malattie professionali.
4. Promuovere un approccio per processi rispetto al quale le attività vengono costantemente monitorate e riesaminate sulla base di obiettivi misurabili, definendo indicatori e riesaminando periodicamente gli stessi rispetto agli obiettivi fissati.

5. Promuovere attività di formazione e addestramento per assicurare la trasmissione delle conoscenze e delle informazioni indispensabili per il corretto funzionamento dei processi, nonché lo sviluppo di una cultura e una pratica di comportamento basati sulla tutela dell'ambiente e della salute personale.
6. Richiedere al management una leadership efficace che assicuri che tutti i responsabili di funzione, i dipendenti e gli appaltatori siano consapevoli degli impegni presi, siano formati, addestrati e motivati in merito alle loro responsabilità.
7. Promuovere il crescente coinvolgimento del personale, al fine di aumentarne la motivazione e la consapevolezza sull'importanza del ruolo svolto, nel rispetto delle procedure e delle istruzioni aziendali e nel rispetto delle direttive in materia di salute, sicurezza sul lavoro e in materia ambientale.
8. Fissare la politica di responsabilità aziendale, diffondendone tra il personale i contenuti cardine, in materia di anticorruzione, di codice di condotta, di policy di segnalazione di illeciti, di prevenzione in materia di salute e sicurezza e di rispetto dell'ambiente.
9. Promuovere costante collaborazione con il cliente, garantendo non solo la fornitura di prodotti conformi ma di servizi e soluzioni tecniche innovative.
10. Rispondere in maniera rapida ed efficace alle non conformità, lavorando per minimizzarne l'insorgenza e minimizzando i tempi di risposta.
11. Operare in stretta collaborazione con i fornitori di prodotti e di servizi, individuando gli aspetti chiave che impattano sul prodotto finale, sulla soddisfazione del cliente e sul rispetto delle norme in materia di tutela ambientale.
12. Operare sui processi produttivi, sull'efficienza degli impianti per minimizzare gli sprechi e massimizzare la produttività nel costante rispetto dei requisiti finali del prodotto
13. Promuovere investimenti per mantenere elevata competitività.
14. Consentire rapporti trasparenti e continui con le parti interessate interne ed esterne.
15. Adottare standard e requisiti di prestazione progettati per promuovere corretti comportamenti ambientali e di tutela della salute e sicurezza presso Renner e, ove possibile, presso i clienti.
16. Preservare la tutela della salute e sicurezza sul lavoro e la tutela ambientale attraverso periodiche attività di monitoraggio degli ambienti, con l'obiettivo di impedire comportamenti insicuri o situazioni pericolose.
17. Prepararsi alle emergenze ambientali e di salute e sicurezza attraverso una comunicazione aperta dei rischi.
18. Promuovere una gestione dei rifiuti orientata a principi di riduzione, riciclaggio, riutilizzo.
19. Ottimizzare i consumi energetici, delle materie prime e dell'acqua attraverso la ricerca e lo sviluppo di processi tecnologici sempre più avanzati e l'utilizzo di energie rinnovabili, di materiali riciclabili e/o riutilizzabili.
20. Predisporre la valutazione del contesto aziendale, compresi la natura, la dimensione, le variazioni significative dei processi e/o degli impianti, in ragione dell'impatto ambientale e della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori.
21. Condividere con i lavoratori gli obiettivi aziendali relativi alla qualità, alla gestione ambientale e alla sicurezza.
22. Rendere disponibile la politica alle parti interessate interne ed esterne, nonché riesaminarla periodicamente per assicurare che si mantenga pertinente ed appropriata all'organizzazione