COLOR SYSTEM

Sistema tintometrico per finiture pigmentate a base acqua e solvente per il legno

RENNER
WOOD COATINGS

COLOR SYSTEM

Contents

4 Color System, colori senza limiti

6 I prodotti

12 Le macchine erogatrici

15 La riproduzione del colore, il database di colori già formulati
lo spettrofotometro per la formulazione di nuovi colori

17 I servizi e-Renner per la creazione di schede di sicurezza, la stampa di etichette,
l'invio dati all'Istituto Superiore di Sanità (ISS)

21 L'assistenza Renner Italia: manutenzione periodica delle macchine, aggiornamento
della banca dati colori, aggiornamento della banca dati materie prime

21 Riferimenti normativi

Color System, colori senza limiti

I sistemi tintometrici Color System di Renner Italia sono stati sviluppati per riprodurre fedelmente ogni tonalità del cerchio cromatico. Con un'infinita gamma di soluzioni, Color System soddisfa le esigenze di centri servizi e utilizzatori finali che pretendono finiture pigmentate d'eccellenza.
I sistemi tintometrici per vernici a base acqua e solvente Renner Italia (STR) rispondono ai requisiti della precisione, della rapidità e della semplicità d'utilizzo; fissano e mantengono i massimi standard qualitativi; riducono significativamente l'intervento umano.

Con Color System la riproducibilità del colore non ha più limiti.

Il laboratorio coloristico Renner Italia direttamente sotto casa

Color System porta la competenza e l'efficienza del laboratorio coloristico Renner Italia direttamente dal cliente. Grazie alla capillare rete di centri servizi sparsi sul territorio, ogni verniciatore può comodamente riprodurre infiniti colori nelle principali famiglie di prodotto per il legno:

- **vernici poliuretaniche opache**
- **vernici poliuretaniche lucide**
- **prodotti all'acqua per esterno**
- **prodotti monocomponenti all'acqua per interno**
- **prodotti bicomponenti all'acqua per interno**

Per prodotti pigmentati inseriti in cicli di verniciatura a più alto contenuto tecnologico, quali sistemi all'acqua e a solvente ad essiccazione UV, anche dual cure, vernici acrilico-poliuretaniche, etc., la risposta cromatica Color System è sempre straordinariamente fedele.

Ma non è solo la coerenza del colore a qualificare il sistema. I nostri centri servizi assicurano proprietà e performance chimiche identiche a quelle delle vernici formulate negli stabilimenti centrali Renner Italia e sottoposte ai più severi test di controllo.
Color System, attraverso i centri servizi dislocati sul territorio, porta la qualità totale e i parametri di efficienza Renner Italia anche nel più remoto angolo del pianeta.

Caratteristiche dei sistemi tintometrici

Gli esclusivi STR Renner Italia traducono la complessità dell'unità produttiva di vernici in un concetto modulare costituito da singoli pacchetti indipendenti, ma agevolmente integrabili.
Di conseguenza, il sistema tintometrico è personalizzabile. Si adatta alle specifiche esigenze di ogni specifico centro servizi e può essere esteso con la crescita del centro servizi.
Color System, in altri termini, trasforma i singoli centri in vere e proprie unità produttive in grado di offrire alla clientela vernici e servizi di pari livello a quelli direttamente proposti dalla casa madre Renner Italia.

In effetti, i sistemi tintometrici Color System non sono soltanto costituiti da prodotti e macchinari, ma anche da una serie di servizi accessori che consentono ai punti Renner Italia dislocati sul territorio di operare in linea con le normative vigenti e di fornire ai propri clienti, oltre al prodotto verniciante, anche una serie di prestazioni aggiuntive che comprendono, tra l'altro, la corretta etichettatura, schede di sicurezza sempre aggiornate, informazioni sul VOC (Composti organici volatili), etc.

L'STR consente al centro di distribuzione di:

riprodurre qualunque finitura pigmentata in modo ripetitivo e accurato, in tutte le famiglie di prodotti vernicianti, in ogni confezione e in ogni livello di opacità;

Per i colori già memorizzati a sistema, semplicemente richiamandoli dal data base dell'STR.
Per i nuovi colori, sfruttando il potente strumento dello spettrofotometro che permette l'individuazione e la formulazione di un nuovo colore in pochi minuti.

Concepire i prodotti in modo pulito e veloce, sfruttando l'efficienza e la rapidità delle macchine erogatrici testate e fornite da Renner Italia;

Il tempo di realizzazione di una latta di finitura pigmentata, erogando le paste nel convertitore prepesato, non supera i 2 minuti (per qualunque pezzatura da 1 a 25 kg).
La mescolazione è eseguita in modo automatico, a latta chiusa, mediante mixer giroscopici. Ciò garantisce rapidità (sono richiesti al massimo 5 minuti per ottenere una perfetta omogeneizzazione delle paste nel convertitore scelto), efficienza, salubrità ed estrema pulizia nell'ambiente di lavoro.

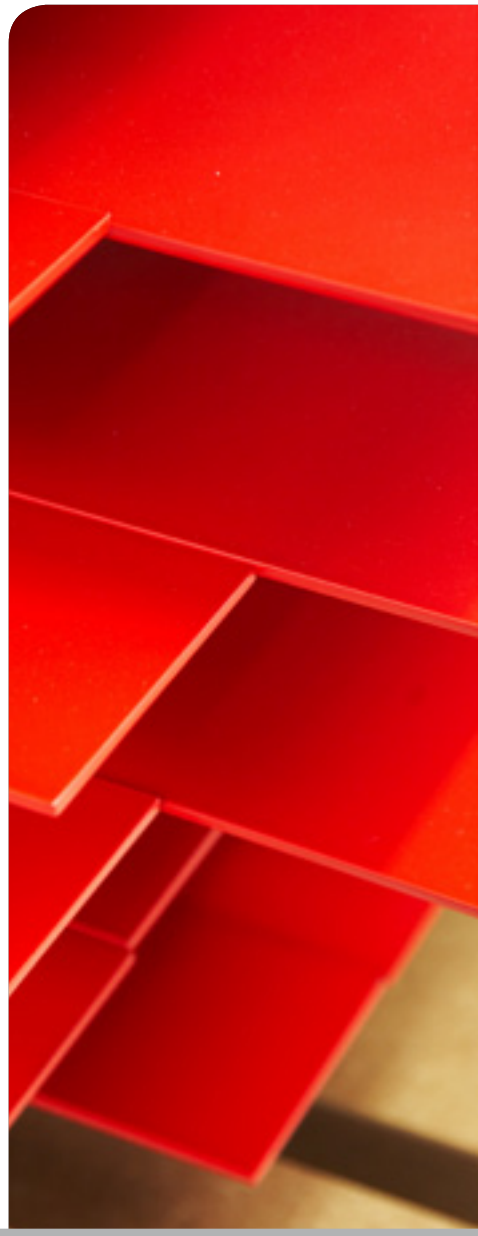
Ottenere finiture pigmentate con le caratteristiche qualitative e prestazionali che si avrebbero con vernici di produzione interna Renner Italia;

Grazie alla formulazione calibrata dei prodotti utilizzati nel sistema tintometrico che li rende perfettamente intermiscibili, ottenendo finiture pigmentate di straordinaria qualità.

Grazie agli elevati standard qualitativi e di controllo a cui sono sottoposti i convertitori e le paste Renner Italia.

Adempiere agli obblighi di legge (stampa etichette con simboli e frasi corretti, stampa di schede di sicurezza, costificazione delle formulazioni, stampa di documenti ADR, invio all'Istituto Superiore della Sanità delle informazioni richieste per legge).

Grazie al database costantemente aggiornato da Renner Italia e allineato alle normative italiane ed europee relative alle sostanze chimiche.



I prodotti ad alta tecnologia Renner Italia

Il sistema tintometrico Color System riproduce finiture laccate mediante l'aggiunta (automatica e controllata) di paste pigmentate in veicoli (bianchi o trasparenti) di base opportunamente formulati. Tali veicoli sono comunemente riconosciuti come convertitori.

Le paste pigmentate

Le paste pigmentate Renner Italia impiegate nel sistema tintometrico sono state ideate e formulate secondo precise linee guida:

- accurata selezione dei pigmenti di base
- completa copertura dello spettro dei colori
- stabilità e durata del colore alle più severe esposizioni di luce
- totale compatibilità (sono intermiscelabili anche in formulazioni complesse, laddove mantengono un eccellente comportamento alla prova di rub-out)
- universalità d'impiego che mai compromette il risultato finale (ovvero la fattezza della finitura pigmentata)
- reologia e concentrazioni ideali per impiego in un sistema di dosaggio automatico

CODICE	FAMIGLIA	COLORI DISPONIBILI
EY---M460/--***	BASE ACQUA	C31 violetto, C54 rosso amaranto, C59 giallo oro, C71 rosso carminio, C84 arancio aragosta, E02 bianco, E04 blu, E08 arancio, E09 verde, E36 rosso caldo, E42 giallo mais, E52 rosso porpora, E62 blu oceano, E77 rosso ossido, E85 giallo limone, NRO nero
EF---M060/--***	BASE SOLVENTE	C01 nero profondo, C02 bianco, C03 rosso, C04 blu, C08 arancio, C09 verde, C31 violetto, C42 giallo mais, C52 rosso porpora, C54 rosso amaranto, C59 giallo oro, C62 blu oceano, C70 rosso ossido, C71 rosso carminio, C77 giallo ossido, C84 arancio aragosta, C85 giallo limone, NRO nero

I convertitori

Sono vernici appositamente formulate per l'aggiunta di paste. Attraverso la sapiente miscelazione di convertitori e paste, ogni centro servizi è abilitato alla produzione dei migliori pigmentati di finitura.

I convertitori Renner Italia:

- sono formulati per il conseguimento di perfetta miscibilità e di piena compatibilità con le paste;
- coprono lo spettro di tutti i sistemi vernicianti e delle applicazioni finali;
- consentono ai centri servizi, dopo la miscelazione con le paste, di ricavare finiture pigmentate che hanno identiche qualità e prestazioni di un prodotto realizzato presso la sede centrale Renner Italia.

Per ogni tipologia di vernice occorre una coppia di convertitori:
- bianco per i colori pastello
- neutro per le tinte forti

Ciascuna coppia viene fornita nelle principali opacità utilizzate sul mercato.

La gamma dei convertitori si arricchisce di un terzo prodotto a concentrazione intermedia di bianco per la preparazione di colori a tonalità intermedia. In questo contesto, partire da una base semibianca contribuisce a ridurre la quantità di pasta necessaria e, pertanto, si contengono i costi della formulazione.

I colori pastello derivati dal bianco si ottengono aggiungendo minime quantità di pasta al convertitore bianco a resa (e quindi variabili di colore in colore).
Nel caso delle tinte forti, in cui le paste vengono aggiunte con dosaggi più consistenti a un convertitore neutro, Renner Italia stabilisce aprioristicamente il rapporto ottimale tra convertitore e paste. La misura delle paste è fissata in funzione della famiglia dei prodotti e dell'impiego finale.
Color System mira così alla massimizzazione dell'efficienza colorimetrica e al conseguimento delle migliori caratteristiche tecnico-applicative delle finiture.
Di conseguenza, i convertitori neutri sono già forniti in imballi prepesati contenenti una quantità inferiore alla capacità della latta alla quale sarà sufficiente aggiungere paste nelle dosi predeterminate per ottenere un'intera confezione di finitura del colore desiderato.

Il predosaggio dei convertitori tende all'ottimizzazione delle attività presso i centri servizi che fanno del lavoro rapido, efficiente e pulito, senza compromessi con gli alti standard qualitativi Renner Italia, il proprio marchio di fabbrica.

La gamma dei convertitori

I convertitori indicati nelle seguenti tabelle hanno l'ambizione di coprire l'intero ventaglio di richieste dei centri servizi. Per prodotti particolari o comunque relativi a settori di nicchia, Renner Italia è sempre in grado di realizzare convertitori specifici. Color System confeziona prodotti su misura del cliente e risponde a ogni esigenza del verniciatore del legno andando oltre le sue aspettative.

Vernici a solvente

Convertitori per vernici poliuretaniche lucide

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
FB---M066/--BNC	Lucido bianco	Lucido	Paste in aggiunta
FB---M066/--NTR	Lucido neutro	Lucido	70 : 30

Convertitori per vernici poliuretaniche opache

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
FO-**M060/--BNC	Opaco bianco	** = 10-25-60	Paste in aggiunta
FO-**M060/--NTR	Opaco neutro	** = 10-25-60	75 : 25
FO-**M060/--SBN	Opaco bianco semicoprente	** = 10-25	Paste in aggiunta
FO-**M036/--BNC	Per sottosmalti bianco	** = 10	Paste in aggiunta
FO-**M036/--NTR	Per sottosmalti neutro	** = 10	75 : 25

Vernici all'acqua / Sistemi per esterno

Convertitori per vernici tixotropiche

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
YO-**M360/--SBN	Opaco bianco	** = 15-30-45-60	Paste in aggiunta
YO-**M360/--NTR	Opaco neutro	** = 15-30-45-60	92 : 8

Convertitori per vernici a spruzzo manuale - Ideali anche per pannelli

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
YO-**M370/--SBN	Opaco bianco	** = 15-30	Paste in aggiunta
YO-**M370/--NTR	Opaco neutro	** = 15-30	92 : 8

Convertitori per vernici tixotropiche - Serie Top Quality

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
YO-**M397/--SBN	Opaco bianco	** = 15-30	Paste in aggiunta
YO-**M397/--NTR	Opaco neutro	** = 15-30	92 : 8

Vernici all’acqua / Sistemi per interno

Convertitori per vernici monocomponenti

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
YO-**M760/--SBN	Opaco bianco	** = 05-15-30-50	Paste in aggiunta
YO-**M760/--NTR	Opaco neutro	** = 05-15-30-50	88 : 12
YO-**M761/--SBN	Tixo opaco bianco	** = 15-30	Paste in aggiunta

Convertitori per vernici bicomponenti ad alta tixotropia

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
YO-**M750/--SBN	Opaco bianco	** = 15-30	Paste in aggiunta
YO-**M750/--NTR	Opaco neutro	** = 15-30	88 : 12

Convertitori per vernici bicomponenti per piani

CODICE	DESCRIZIONE	OPACITÀ DISPONIBILI	RAPPORTO OTTIMALE CONVERTITORE/PASTE
YO-**M785/--SBN	Opaco bianco	** = 15-30	Paste in aggiunta
YO-**M785/--NTR	Opaco neutro	** = 15-30	90 : 10

I convertitori elencati coprono gran parte delle esigenze dei centri servizi.
A essi vengono affiancati prodotti di nicchia per settori o aree specifiche, come sistemi testurizzati, vernici ipoallergeniche per mobili per bambini, sistemi all’acqua UV, etc.

Sistemi tintometrici personalizzati

Le macchine Color System sono modulabili in funzione delle esigenze della clientela

Sistema acqua - interno esterno
Grandi volumi (lotti produttivi raramente inferiori ai 25 kg)
BANCO 22 CIRCUITI - MIXER GIROSCOPICO - SPETTROFOTOMETRO PORTATILE

Sistema acqua - interno esterno
Piccoli volumi (lotti produttivi raramente superiori ai 25 kg)
BANCO 16 CIRCUITI - MIXER GIROSCOPICO - SPETTROFOTOMETRO PORTATILE

Sistema laccati solvente
Grandi volumi (lotti produttivi raramente inferiori ai 25 kg)
D600 16 CIRCUITI - MIXER GIROSCOPICO - SPETTROFOTOMETRO PORTATILE

Sistema laccati solvente
Piccoli volumi (lotti produttivi raramente superiori ai 25 kg)
TATO COLOR 16 CIRCUITI - MIXER GIROSCOPICO - SPETTROFOTOMETRO PORTATILE

Sistema laccati solvente + impregnanti
Grandi volumi (lotti produttivi raramente inferiori ai 25 kg)
D600 24 CIRCUITI - MIXER GIROSCOPICO - SPETTROFOTOMETRO PORTATILE

Lavorare con Color System è elementare

Si individua il convertitore relativo alla tipologia di vernice desiderata, si seleziona la formula del colore desiderato, si posiziona la latta di convertitore nella macchina erogatrice e si dà consenso all'erogazione delle paste.
Una volta chiusa la latta, sono sufficienti pochi minuti di mescolatura con il mixer giroscopico per omogeneizzare le paste.
Cinque rapidissimi passaggi e la latta del colore è pronta all'uso.
Le macchine erogatrici selezionate da Renner Italia mantengono le paste sempre perfettamente omogenee e dispensano i colori in modo estremamente accurato e ripetibile, consentendo al centro servizi di produrre finiture pigmentate con la massima precisione.
Grazie al particolare programma operativo l'erogazione delle paste avviene in simultanea, riducendo al massimo i tempi di approntamento di un colore.

Le macchine dispensatrici vengono calibrate e tarate, prima della consegna, dal qualificato personale Renner Italia e vengono fornite insieme al software operativo contenente le formulazioni per ricavare, nelle varie famiglie di vernici, le tonalità delle cartelle colori più utilizzate nel settore.

Le macchine erogatrici più all’avanguardia

D600 16 CIRCUITI	
Versione 10 serbatoi da lt. 6,0 6 serbatoi da lt. 15,0	dispensazione simultanea
Velocità disp.	0,5 lt/min.
larghezza	1070 mm
profondità	1180 mm
altezza	1190 mm
peso netto	290 Kg

D600 24 CIRCUITI	
Versione 16 serbatoi da lt. 6,0 8 serbatoi da lt. 15,0	dispensazione simultanea
Velocità disp.	0,5 lt/min.
larghezza	1400 mm
profondità	1108 mm
altezza	1190 mm
peso netto	350 Kg

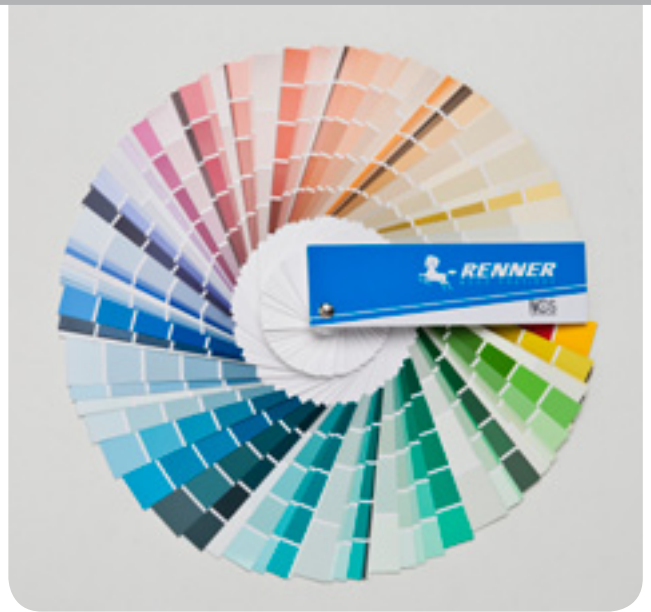
BANCO 22 CIRCUITI	
Versione 22 serbatoi da lt. 2,5	dispensazione simultanea
Velocità disp.	0,2 lt/min.
larghezza	950 mm
profondità	849 mm
altezza	1340 mm
peso netto	140 Kg

BANCO 16 CIRCUITS	
Version with 16 6-liter tanks	sequential dispensing
Dispending speed	0,2 lt/min.
width	950 mm
depth	690 mm
heigth	1340 mm
net weight	120 Kg

TATO COLOR 16 CIRCUITI	
Versione 16 serbatoi da lt. 3,0	dispensazione simultanea
Velocità disp.	0,5 lt/min.
larghezza	950 mm
profondità	600 mm
altezza	1363 mm
peso netto	208 Kg

SPETTROFOTOMETRO PORTATILE
Completo di software colorimetrico

GYROSCOPIC MIXER	
5-speeds	H 990 mm; L 760 mm; P 825 mm;
net weight	120 Kg



La riproduzione del colore

Il database dei colori già formulati

Nel settore legno sono utilizzate cartelle colori riconosciute su scala internazionale. In esse sono elencate le tonalità cromatiche, senza necessità di ricorso a un campione di riferimento liquido o verniciato. Il software fornito da Renner Italia per la gestione delle macchine erogatrici contiene un database di colori già formulati in tutte le famiglie di convertitori. Sono coperte le principali cartelle colori di riferimento:

RAL	NCS	RENNER COLOR SYSTEM

Nello stesso database ogni centro servizi può inserire, archiviare e all'occorrenza richiamare i colori personalizzati nel corso degli anni su richieste specifiche della clientela.

L'uso dello spettrofotometro per la riproduzione di nuovi colori

In passato la riproduzione di un nuovo colore era un processo complesso, che veniva eseguito da personale specializzato che operava per approsimazioni successive. Oggi tutto è più semplice.
Fa parte dell'offerta Color System un potente ausilio per la ricettazione strumentale del colore: lo spettrofotometro.
Questo strumento scompone le onde elettromagnetiche provenienti da un oggetto sottoposto a un illuminante standardizzato (compreso nello strumento stesso) e, mediante un potente programma di interpolazione, le confronta con i valori relativi delle paste e dei convertitori Renner Italia già memorizzati nel database. Successivamente sintetizza la migliore miscela di paste per la riproposizione dello spettro del campione letto.

In altri termini, lo spettrofotometro Color System dà come output della lettura di un colore al campione una vera e propria formula basata sulla combinazione di convertitori e paste Renner Italia, permettendo al centro servizi di realizzare immediatamente il colore letto.
Il livello di accuratezza di questo strumento è tale che nella maggior parte dei casi il risultato della prima lettura è una riproduzione perfetta del colore in esame.
Nei rari casi in cui il risultato della prima lettura non risulti sufficientemente preciso, lo strumento potrà lavorare in modalità di correzione, suggerendo quali e quante paste aggiungere al prodotto realizzato per migliorare ulteriormente la replicazione del colore di riferimento.
Una volta realizzato il nuovo colore, il centro servizi potrà memorizzarne la formula nella banca dati delle tonalità personalizzate e richiamarlo quando vorrà riproporlo con massima accuratezza e precisione.

Sempre in regola con i servizi eRenner

I software che semplificano la gestione

Con i sistemi tintometrici Renner Italia il centro servizi diviene una vera e propria unità produttiva, può sviluppare vernici e prestazioni con i parametri della grande industria.
Quest'attitudine si conferma anche nelle attività collaterali che il centro servizi, specie nella trasmissione delle informazioni, deve fornire a norma di legge ai propri clienti. Il centro servizi svolge un'attività di trasformazione di prodotti primari Renner Italia, immettendo sul mercato, con proprio nome e propri codici, una serie di formulati chimici.

Pertanto, deve essere in grado di:
- stampare correttamente etichette con frasi di rischio e simboli di pericolosità;
- redigere per il cliente schede di sicurezza in linea con le normative vigenti;
- stampare documenti con le corrette diciture ADR;
- trasmettere all'Istituto Superiore della Sanità le informazioni richieste per legge circa l'immissione sul mercato di preparati chimici.

Per semplificare questa complessa attività, basta affidarsi all'esclusivo progetto eRenner e godere degli impagabili vantaggi derivanti dall'utilizzo dei software Color System. Il database dei programmi è costantemente aggiornato dalla sede centrale Renner Italia con l'introduzione di nuove materie prime e con l'adeguamento alle più attuali normative europee.
Con eRenner il centro servizi è sempre in regola e a prova di controllo da parte degli organi preposti.
Il pacchetto, inoltre, presenta funzionalità di ottimizzazione dell'ordinaria gestione del centro servizi (es. calcolo costi delle formule prodotte).

Cosa rischia chi...

A) Non rispetta le norme vigenti in materia di corretta classificazione ed etichettatura?
Attualmente le violazioni alle norme in tema di classificazione ed etichettatura sono punite con un'ammenda fino a 15.493 euro, secondo quanto stabilito dal Decreto Legislativo 65/2003. Nei casi di maggiore gravità si applica anche la pena dell'arresto fino a sei mesi. Tuttavia, con l'entrata in vigore del Regolamento (CE) n.1272/2008 (conosciuto come CLP) è stato avviato l'iter legislativo per l'emanazione imminente di un nuovo decreto sanzionatorio più severo, in cui sono proposte sanzioni fino a 60.000-90.000 euro a seconda della casistica.

B) Non redige correttamente le schede di sicurezza dei prodotti?
In base al Decreto Legislativo 133/2009, la compilazione di una scheda di sicurezza incompleta o inesatta comporta una sanzione amministrativa pecuniaria fino a 18.000 euro, salvo che il fatto costituisca reato. Chi non conserva per 10 anni le informazioni utilizzate per la definizione delle schede di sicurezza rischia una sanzione fino a 18.000 euro.

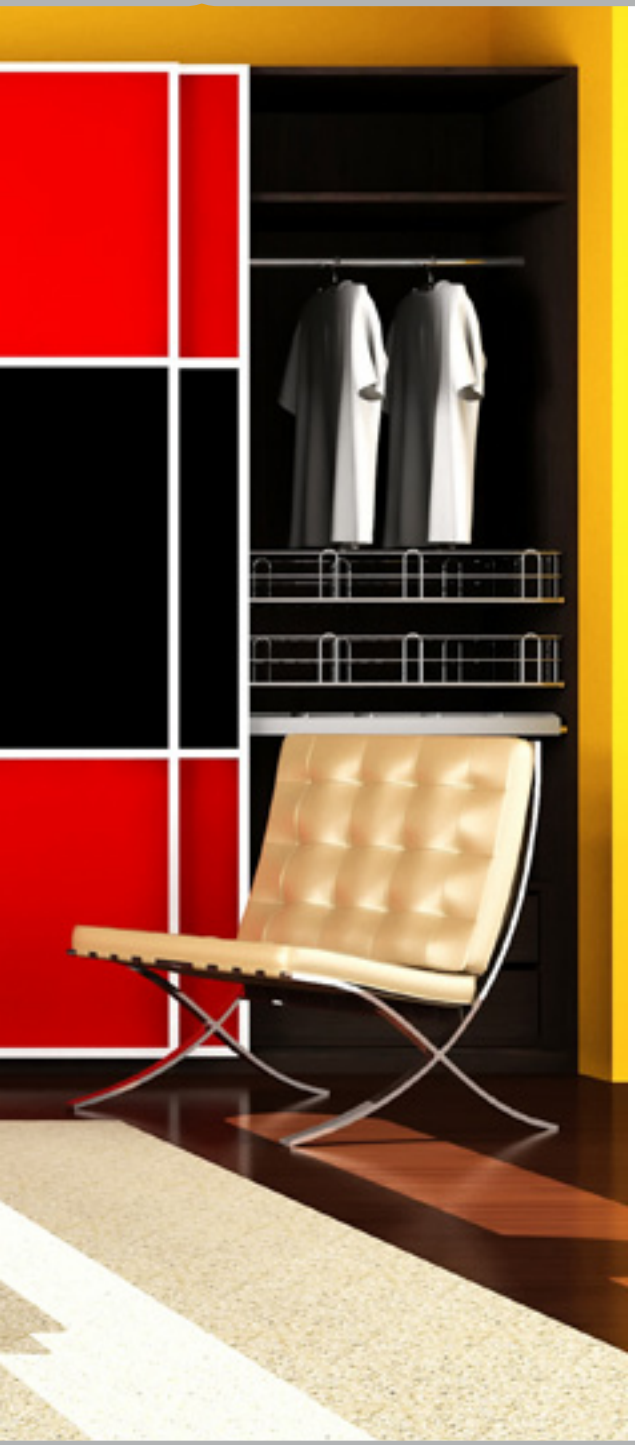
C) Non trasmette ai clienti le schede di sicurezza o le altre informazioni previste?
Salvo che il fatto costituisca reato, la mancata trasmissione delle informazioni lungo la catena di approvvigionamento è punita con sanzione amministrativa pecuniaria fino a 60.000 euro, come indicato nel Decreto Legislativo 133/2009 (tali obblighi sono descritti in dettaglio nel Regolamento CE n.1907/2006, noto anche come REACH).

D) Non comunica all'ISS la composizione di nuovi preparati pericolosi immessi sul mercato?
Il Decreto Legislativo 65/2003 prevede l'obbligo per il responsabile dell'immissione sul mercato di trasmettere entro 30 giorni all'Istituto Superiore di Sanità le informazioni sui preparati pericolosi, inclusa la composizione chimica, da utilizzare a scopi sanitari e di emergenza. Le violazioni a questo obbligo sono punite con sanzione amministrativa pecuniaria fino a 15.493 euro.

E) Non ottempera agli obblighi di legge previsti in materia di trasporti di merci pericolose (ADR)?
Il regime sanzionatorio relativo al trasporto di merci pericolose è definito dall'art.168 del "Codice della strada" (Decreto Legislativo 285/1992 e D.P.R. 495/1992 e loro successive modifiche ed integrazioni): la responsabilità per le violazioni è applicata a tutti gli operatori della catena di trasporto (incluso il committente o lo speditore) e comporta sanzioni amministrative fino a 7.370 euro; al trasportatore si applicano inoltre le sanzioni accessorie della sospensione della carta di circolazione e della sospensione della patente di guida fino a sei mesi o la confisca amministrativa del veicolo.

ATTENZIONE Le vernici per il legno sono prodotti chimici regolamentati.
Gli ordinamenti europei sono sempre più severi in materia di produzione, gestione e trasporto.
Con i servizi offerti dal programma eRenner è più semplice essere in regola con le normative.
eRenner minimizza i rischi ed è a prova di controllo.
Perché rischiare? Affidarsi a Renner Italia significa evitare brutte sorprese.

Normative vigenti alla data di luglio 2011.



L’assistenza:
Renner Italia è sempre al tuo fianco

Il pacchetto Color System è qualificato dal programma di assistenza che Renner Italia mette a disposizione dei propri centri servizi. I nostri tecnici altamente specializzati seguono costantemente il centro servizi.
La loro missione dichiarata è assicurare il perfetto funzionamento del sistema, fin dal momento dell’installazione. Prima di avviare un nuovo punto Color System, le macchine vengono allestite e testate presso la sede centrale. Gli esperti Renner Italia ne seguono la consegna e ne curano la messa in funzione sul territorio, provvedendo infine alla formazione dei professionisti del nuovo centro servizi.
Sottoscrivendo un semplice contratto di manutenzione, il centro servizi si assicura almeno due visite all’anno per le operazioni di calibrazione, pulizia e quant’altro assicuri un compiuto funzionamento del sistema.
Gli specialisti Renner Italia, oltre a garantire un’assistenza puntuale, si assicurano che i database dei sistemi tintometrici siano costantemente aggiornati.

Riferimenti normativi

- Corrette modalità di classificazione ed etichettatura dei prodotti vernicianti: Regolamento (UE) nr. 453/2010. **www.eur-lex.europa.eu.**
- Corrette modalità di redazione e gestione delle schede di sicurezza dei vostri prodotti: Regolamento (CE) nr. 1272/2008 (CLP). **www.echa.europa.eu**.
- Obblighi sulle informazioni da fornire ai clienti: Regolamento (CE) nr. 1907/2006 (REACH). **http://reach.sviluppoeconomico.gov.it/helpdesk.**
- Codice del consumo (norme sulla sicurezza dei prodotti): Decreto Legislativo nr. 206 del 6/9/2005. **www.parlamento.it** (sezione “Leggi”).
- Immissione sul mercato di vernici in imballaggi preconfezionati: Decreto Ministeriale nr.131/1988 e Direttiva 86/96/CE. **http://eur-lex.europa.eu.**
- Corretta etichettatura e corretta gestione delle vernici classificate pericolose per il trasporto: ADR – Accordo europeo relativo ai trasporti internazionali di merci pericolose su strada. **www.adronline.it.**
- Modalità di lavoro in sicurezza: Decreto Legislativo nr. 81/2008 e successive modifiche ed integrazioni (Testo unico in materia della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro). **www.lavoro.gov.it** (sezione “Normativa”).
- Corrette modalità di smaltimento dei rifiuti derivanti dalla produzione e uso di prodotti vernicianti: Decreto Legislativo nr. 152 del 3/4/2006 e successive modifiche e integrazioni (Testo unico ambientale) e Decreto del Ministero dell’Ambiente del 17/12/2009 (SISTRI). **www.minambiente.it** (sezione “Normativa”).

16
08

Design Argento e China

Renner Italia S.p.A.
Sede legale: via Ronchi inferiore, 34 - Stabilimenti: via Ronchi inferiore, 7 e 34 - 40061 Minerbio (Bologna) Italia
tel +39 051 6618211 - fax +39 051 6606312 - www.renneritalia.com

REV. 01/2011